

Série-E

B25E | B30E

Dumpers Articulados

Stage V Certificado



BELL

E de evolução

O seu negócio também nos interessa. Os dumpers articulados Bell transportam mais material, durante mais tempo, reduzindo o custo por ton. e garantindo uma maior rentabilidade para os clientes.

Referência no setor dos dumpers articulados, a série E da Bell Equipment está equipada com tecnologia e características que otimizam a produtividade graças à grande capacidade de carga e custos operacionais reduzidos, grande conforto e segurança.

Os dumpers Bell, série E são um investimento seguro.

- A utilização de materiais de alta resistência e peso reduzido confere aos dumpers uma excelente relação entre peso e carga útil, em todos os segmentos.

- Com um chassis flutuante e pneus de alta flutuação, os dumpers Bell enfrentam os terrenos mais duros e difíceis.

- A cabine com isolamento acústico tem os comandos bem posicionados e um monitor de diagnóstico avançado, permitindo uma operação fácil.

- Motores com baixo consumo de combustível e emissões; potência limpa sem compromissos. A tecnologia de última geração garante uma resposta rápida e um bom desempenho no arranque a frio.



A série E já é uma referência no setor dos dumpers articulados, pelo nível de automação de sistemas de segurança e proteção da máquina e pelo foco nas necessidades do cliente e do operador.

O constante investimento em ID com a utilização de tecnologias de ponta em áreas ligadas ao desempenho e à eficiência de consumo permite movimentar mais material a um custo mais reduzido.

Especificações	B25E	B30E
Potência	281 cv	348 cv
Pesos		
Vazio	19 186 kg	21 155 kg
Carregado	43 186 kg	49 155 kg
Capacidade de carga	24 000 kg	28 000 kg
Volume 2:1	15 m ³	17,5 m ³



Com base numa herança

Partindo da experiência acumulada nas séries anteriores destes equipamentos, com o investimento em novas abordagens, os dumpers Bell têm uma excelente relação peso/potência e consumos reduzidos.

- Diferenciais de deslizamento limitado e bloqueio automático dos diferenciais com controlo eletrónico para um controlo de tração automático (ATC) em terrenos difíceis.

- A melhor relação entre peso e capacidade de carga do seu segmento; o consumo de combustível é aplicado na movimentação do material, e não no funcionamento do dumper, reduzindo o custo por tonelada.

- Transmissão automática de seis velocidades com bloqueio do conversor de binário otimiza o consumo de combustível.

- Retardador automático reduz a velocidade quando o operador tira o pé do acelerador para maior segurança em descidas e menor desgaste dos travões.

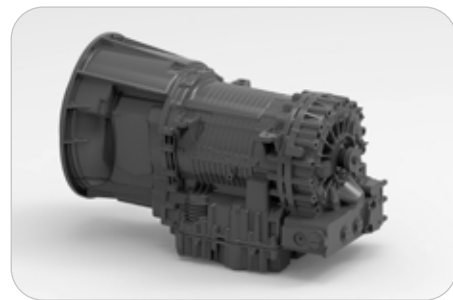
- Grande capacidade, ciclos rápidos e consumo reduzido; custo mais baixo por tonelada.

- A suspensão mantém os pneus em contacto permanente com o solo, garantindo mais tração.

- O sistema common rail eletrónico garante pressões de injeção elevadas mesmo a baixas rotações, melhorando o arranque a frio, a resposta em baixa rotação e reduzindo as emissões.

- A frente curta garante um ângulo de ataque otimizado, permitindo enfrentar terrenos inclinados com maior eficácia.

- Articulação de chassis de elevada oscilação, direção articulada e pneus de alta flutuação para terrenos difíceis.



A transmissão planetária powershift otimiza as mudanças de velocidade em função das condições e do peso, protegendo a transmissão contra erros de operação. A calibração Allison FuelSense® otimiza a produtividade e o consumo.



O diferencial da caixa de transferência distribui binário de forma igual por cada eixo em condições normais. Em condições difíceis, o bloqueio do diferencial automático direciona o binário para as rodas com melhor tração.



O aço de alta resistência e os rolamentos cónicos espaçados aumentam a vida útil a longo prazo.



Porta traseira opc. para melhor retenção do material. A porta abre à medida que a caixa é elevada. As cintas em aço garantem perdas mínimas de material durante o transporte.

A suspensão Comfort Ride, dianteira e traseira, garante ainda mais conforto durante a operação, com exposição mínima às vibrações de corpo inteiro.

Ciclos de trabalho mais curtos resultam no aumento da produtividade. Da mesma forma, com esta suspensão os dumpers danificam menos as vias de comunicação na pedreira ou na obra, reduzindo a necessidade de manutenção. Operadores com experiência na condução de dumpers articulados e que conduziram equipamentos com estes sistemas ficaram impressionados com o conforto, assim como com a segurança do sistema adaptativo da suspensão frontal.



Grande robustez e vida útil

Engenharia de construção avançada, para trabalhar mais e melhor. Os dumpers articulados Bell têm um peso otimizado, para maior eficiência e rentabilidade das operações.

Com décadas de experiência no desenvolvimento de dumpers articulados, a série E da Bell é fabricada com peças e componentes feitos pela própria Bell, para os seus equipamentos, de acordo com as necessidades do projeto. A articulação central oscilante, o elevado curso da suspensão em todos os eixos e a distribuição equilibrada do peso garantem a agilidade e a capacidade necessárias para operar e superar os terrenos mais hostis.



O chassi em aço de alta resistência garante robustez e rigidez estrutural, sem peso excessivo.



O sistema de suspensão em A, combinado com amortecedores hidropneumáticos, reduz as vibrações laterais. O banco com suspensão protege o operador, garantindo mais conforto e menor fadiga durante a operação. Mais conforto e maior produtividade.



Terrenos difíceis exigem suspensões robustas. O reforço dos componentes permite absorver os impactos em condições exigentes. O curso da suspensão e a altura livre ao solo são referências neste segmento.

- Os travões de disco a seco, com acionamento hidráulico do Bell B25E, garantem uma travagem eficiente, mesmo com frio intenso. O design simples facilita a manutenção e garante maior fiabilidade.

- Os travões de disco húmido e selados, com circuito duplo, no Bell B30E oferecem um desempenho de travagem superior e maior vida útil. Isentos de manutenção, evitam os tempos de paragem.

- As ventoinhas do motor de acionamento direto, com controlo eletrónico, garantem o arrefecimento necessário

- O retardamento automático e a redução do motor garantem uma travagem eficiente em todas as condições.



Os diagnósticos na cabine, em tempo real, permitem aumentar o tempo útil de trabalho e reduzir as paragens. O sistema de monitorização e gestão de frotas e os comandos, ergonómicos e selados, otimizam as operações.

O chassis em aço de alta resistência e o reforço das articulações oferecem uma robustez superior. O peso otimizado garante uma excelente relação potência/peso. A menor massa da máquina reduz o esforço sobre a transmissão e a estrutura, aumentando a fiabilidade e a eficiência operacional.

Mais eficiência, menos emissões

A combinação do motor com o peso completo da máquina reduz as emissões e a pegada carbônica dos dumpers articulados Bell.

Sistema SCR com AdBlue®/DEF

- Não tóxico, inodoro, com custos reduzidos e fácil de reabastecer.
- Injetado no fluxo dos gases de escape, reage com os gases NOx no conversor catalítico, formando azoto e água inofensivos.
- Consumo de 3 a 5% do combustível.

EGR

- Faz recircular os gases de escape para a câmara de combustão, reduzindo as temperaturas de combustão e a produção de NOx.

DPF

- Tecnologia DPF utilizada nos camiões rodoviários Mercedes-Benz há mais de 10 ano.
- Regeneração realizada durante o funcionamento normal do equipamento, sempre que possível.
- Em aplicações mais leves, poderá ser necessária uma regeneração ativa estacionária.



- Emissões reduzidas
- Maior eficiência do motor
- Consumo reduzido
- Mais força
- Mais binário
- Maior capacidade de trabalho





- Controlo de emissões Stage V com consumo reduzido de combustível resulta num impacto ambiental mínimo.

A plataforma da série E acomoda facilmente o motor e a respetiva tecnologia de controlo de emissões, refletindo uma estratégia de inovação e melhoria contínua da Bell Equipment.

A evolução da série E da Bell utiliza tecnologia SCR (Redução Catalítica Seletiva), juntamente com o sistema EGR e filtro de partículas (DPF), garantindo uma maior eficiência do consumo e um controlo de emissões em conformidade com a norma STAGE V. A potência do motor e o consumo de combustível são otimizados através de um software que gere a retardação, o arrefecimento e o carregamento dos acumuladores, assegurando maior eficiência operacional e melhor desempenho global.

Operações fáceis

Com a mais recente tecnologia automóvel e ferramentas de última geração, a série E leva a experiência do operador a um novo patamar.

Na cabine de um dumper Bell, sente-se imediatamente o conforto e a funcionalidade de um verdadeiro posto de comando. O interior espaçoso e silencioso, a posição ergonómica do operador e a climatização, foram concebidos para reduzir a fadiga e proporcionar conforto durante todo o turno de trabalho.

As linhas modernas e fluidas, alinhadas com as tendências do design automóvel, garantem uma excelente visibilidade, para uma operação mais segura e eficiente.

O ecrã a cores de 10", a interface estilo automóvel e o módulo de comandos com unidade de visualização central, até ao banco com suspensão pneumática, volante ajustável e leitor CD opcional. A série E tem tudo o que os operadores precisam para se sentirem confortáveis e alcançar o seu melhor desempenho.

- O conjunto de insonorização std reduz significativamente os níveis de ruído e a fadiga do operador.
- O controlo adaptativo da transmissão ajusta o acoplamento da embraiagem para garantir mudanças suaves e consistentes ao longo de toda a vida útil do dumper.
- O banco com suspensão pneumática com regulação, ajuste automático de altura e peso, apoio lombar pneumático e cinto tipo arnês, garante conforto e segurança.

- O sistema de climatização HVAC com difusores de estilo automóvel, mantém os vidros desembaciados e a cabine confortável.
- O novo design e as melhorias na cabine, incluindo porta envidraçada e espelhos de alta visibilidade, proporcionam uma visibilidade perfeita.
- Nos dumpers Bell não existem pedais nem alavancas de retardador. A intensidade da retardação é definida no painel de comandos - tudo o resto é automático.



Os comandos fáceis de ler e de operar, bem posicionados à volta do operador, permitem um controlo fácil e intuitivo do equipamento.



Um monitor a cor de 10" agrupa a informação útil para o operador, avisos de segurança e diagnósticos de talhados, da máquina e da caixa de carga.



Um painel de comando estilo automóvel permite a navegação pelos menus, facilitando o acesso às informações operacionais da máquina e respetivas configurações.



O módulo de comandos oferece um controlo imediato, na ponta dos dedos, de várias funções para maior produtividade: **I-Tip, Controlo da velocidade, Limite superior da caixa de carga, Intensidade do redutor, seleção Soft Stop/Hard Stop.**



Segurança para todos

Ao ouvir os operadores e responder às suas expectativas num ambiente de trabalho em constante evolução, disponibilizamos um dumper que se diferencia pela segurança e inovação.

Várias características independentes, como o arranque sem chave, assistente de declives, prevenção de basculamento, parque automático (APA), proteção do turbo e sistema de pesagem na cabine (OBW) continuam a ser equipamentos standard na série E.

Para maior segurança e produtividade, a série E integra um bloqueio do diferencial eletrónico inter-eixos (IDL), proporcionando um controlo de tração totalmente automático (ATC).

- Para maior segurança nas operações de manutenção, podem ser instalados corrimões completos (ISO 2876)

- O travão de estacionamento é acionado automaticamente em ponto-morto; o ponto-morto não entra em andamento. A libertação do travão de estacionamento em função do binário (Hill Assist) impede o recuo em declives.

- Configuração para buzina automática no arranque ou ao alternar entre marcha em frente e marcha-atrás.

- O retardador e o travão-motor são acionados automaticamente quando o operador tira o pé do acelerador. A intensidade do retardador pode ser facilmente ajustada nos comandos, garantindo o máximo controlo nas descidas em todas as condições.

- O sistema de Geofencing garante operações seguras, incluindo controlo de velocidade em descidas, limites de velocidade por zona geográfica e restrições de basculamento da caixa.



Cabines ROPS/FOPS silenciosas e com banco com suspensão pneumática. O banco lateral tem um cinto retrátil; o banco do operador dispõe de um cinto de segurança de 3 pontos. Ambos têm retratores automáticos com sistema de bloqueio.



Câmara de marcha-atrás opcional e espelhos de alta visibilidade garantem uma visibilidade superior em todas as direções.



Arranque sem chave, identificação do operador e códigos de acesso registam o utilizador e impedem que o equipamento seja utilizado por pessoas não autorizadas.



O sistema de pesagem na cabine fornece ao operador informação em tempo real sobre a carga útil. Um modo de "restrição de velocidade" pode ser ativado, quando a máquina está em sobrecarga.



A incorporação de um sensor de inclinação longitudinal e transversal impede o funcionamento da caixa de carga quando a máquina está numa posição de maior risco.



O controlo da velocidade máxima é selecionado pelo operador; o equipamento abranda automaticamente e ativa o retardador para evitar o excesso de velocidade na obra/pedreira.



Otimizar o tempo de trabalho

A Série E tem várias características que facilitam a manutenção e reduzem os tempos de paragem. Menos tempo na preparação e mais tempo a produzir.

Varetas de fácil acesso, depósitos transparentes, indicadores de nível e pontos de inspeção agrupados permitem uma manutenção diária mais rápida. Os filtros são fáceis de substituir e os intervalos de manutenção do óleo do motor e hidráulico são alargados para otimizar o tempo de trabalho e reduzir custos.

Um monitor a cores de 10" tem informação útil da máquina, com diagnósticos e manutenção programada. Em conjunto com as portas de teste de diagnóstico isso permite antecipar problemas e tomar decisões sobre a máquina e o trabalho, no local.



Em caso de avaria, o monitor de diagnóstico fornece códigos de serviço e informação adicional para ajudar a identificar o problema.



A cabina pode ser inclinada em poucos minutos, sem ferramentas especiais, facilitando o acesso à transmissão e componentes.



A caixa de fusíveis na cabina e o número reduzido de relés, conetores e cablagens facilitam a substituição e otimizam a fiabilidade.



O filtro de transmissão externo (opcional) permite substituir o filtro facilmente e em pouco tempo.



- A verificação automática da manutenção diária pode ser feita com grande conforto a partir da cabine através do monitor a cor de 10".

- O sistema hidráulico com detecção de carga é bastante simples e eficiente. O número reduzido de componentes garante maior fiabilidade e facilidade de manutenção.

- Os intervalos alargados de substituição do óleo do motor, transmissão e sistema hidráulico reduzem os tempos de paragem e custos operacionais.

- Os drenos disponíveis permitem mudanças rápidas e sem derrames.

- A Moviter disponibiliza as peças e o suporte necessários para manter a produtividade e reduzir os custos do equipamento. Consulte as soluções de manutenção preventiva disponíveis.



Os depósitos transparentes e os indicadores de nível permitem verificar rapidamente os níveis de líquidos de forma visual.



As portas de teste de diagnóstico de fácil acesso permitem aos técnicos identificar problemas rapidamente.



A central de lubrificação concentra os pontos de lubrificação de mais difícil acesso, facilitando o trabalho.



O autocolante RSG, prático e fácil de ler, tem as verificações diárias e as ações necessárias (por ex., lubrificação).

Welcome to the ...

BELL Family

“Power up and plug in
to our end-to-end
customer solutions!”

START

Through our living motto **‘Strong Reliable Machines, Strong Reliable Support’**, we offer both exceptional equipment and aftermarket support products because we want your Bell ownership experience to be a happy one.



SETTING YOU UP FOR SUCCESS



TRAINING

PROTECTING YOUR ASSETS



LUBE CHECK



MAINTENANCE CONTRACT



EXTENDED WARRANTY



FLEETM@TIC®



KEEPING YOUR MACHINE RUNNING

LUBRICANTS

PARTS

SERVICE KITS

TECHNICAL SUPPORT

SPECIAL TOOLS

BELL OUTLETS

GIVING YOU EXTRA VALUE, LONGER LIFE



REMAN COMPONENTS



PRE-OWNED EQUIPMENT

SUPPORTING YOU EVERY STEP OF YOUR BELL OWNERSHIP EXPERIENCE

Monitorização e Gestão de Frotas



Tecnologia de ponta que ajuda a gerir a frota de forma inteligente, com dados operacionais, de produção e de diagnóstico.

A chave da gestão de frotas está na capacidade de monitorizar e gerir de forma eficiente as máquinas, os operadores e o trabalho. Os dados operacionais são processados e convertidos em informação útil sobre produção e desempenho, acessíveis através do site Bell Fleetm@tic®. Estes relatórios são também automatizados e enviados por e-mail diretamente para o cliente.

• **Pacote/Serviço Clássico:** informação suficiente para uma boa compreensão do funcionamento das máquinas em cada turno; este pacote é incluído de série com a máquina durante 2 anos.

• **Pacote/Serviço Premium:** destinado a clientes que necessitam de informação detalhada sobre o funcionamento da máquina. Inclui dados semelhantes ao Pacote Clássico, mas detalhados por cada ciclo de carga e descarga. Adicionalmente, está disponível a geolocalização em tempo real de cada equipamento no website Fleetm@tic®, com atualização ao minuto.

Fleetm@tic®:

- Otimizar a produtividade
- Relatórios periódicos da máquina
- Identificar necessidades de formação dos operadores
- Manutenção programada
- Colocar dispositivos de segurança
- Receber códigos de avaria da máquina e sugestão de procedimentos de diagnóstico
- Proteger o investimento feito no equipamento
- Geolocalização em tempo real



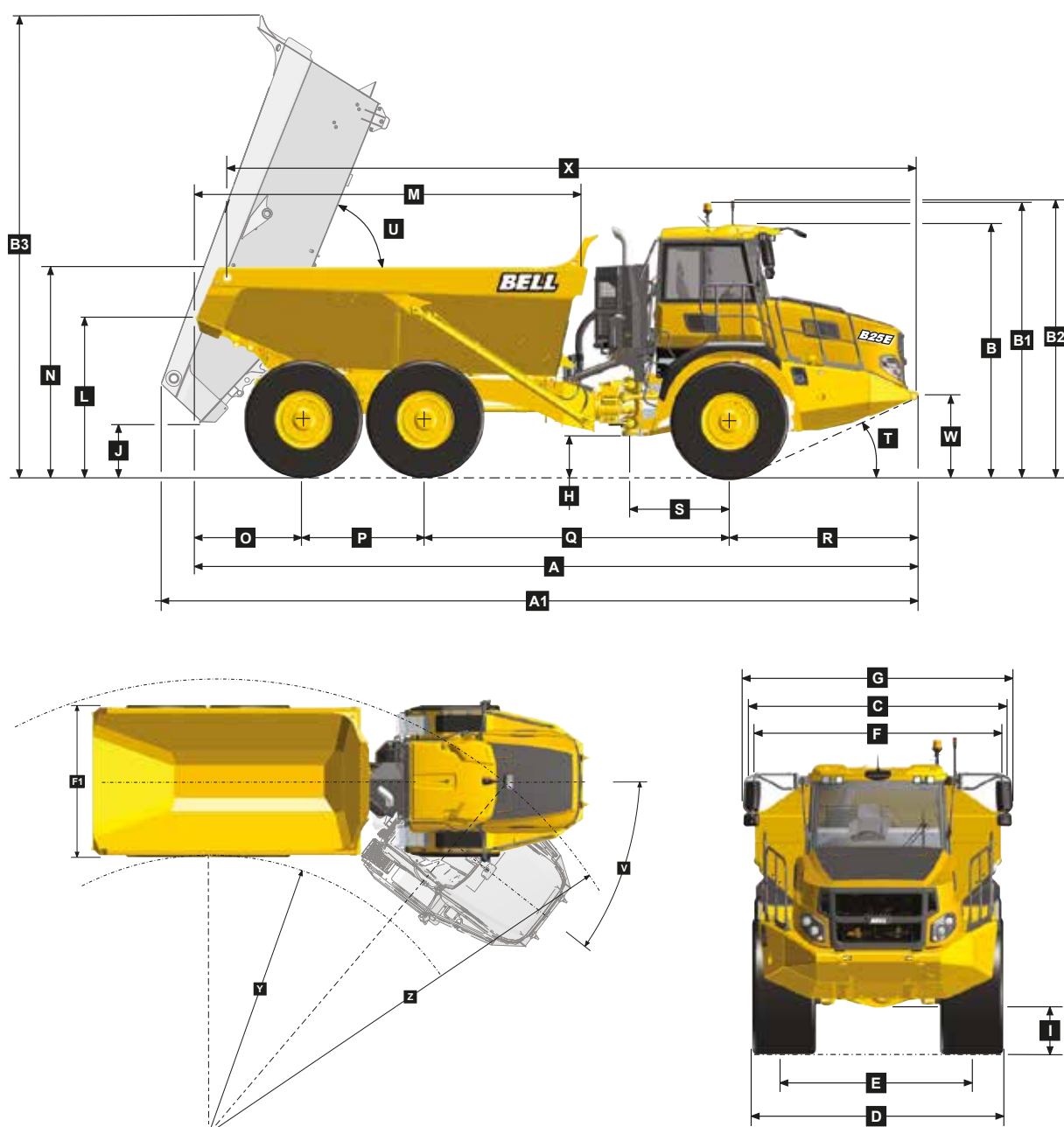
B25E Dumper Articulado

MOTOR Fabricante Mercedes Benz Modelo OM936LA Configuração 6 cilindros em linha, turbo e intercooler Potência 281 cv (210 kW) a 1 800 rpm de acordo com UN ECE R120 Binário 1 200 Nm @ 1 200 -1 600 rpm Cilindrada 7.700 cm³ Travões auxiliares Compressão Depósito de combustível 302 litros Depósito de AdBlue® 31 litros Certificação O motor OM936LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE	Controlo de binário Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades CAIXA DE VELOCIDADES Fabricante Kessler Série W1400 Layout Montagem exterior Disposição das engrenagens 3 engrenag. helicoidais em linha Diferencial de saída Diferencial intereixos 33/67 proporcional. Bloqueio automático do diferencial	PNEUS Tipo Radial Earthmover Pneus 23.5 R 25 (750/65 R 25 opcional) SUSPENSÃO FRONTAL Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura SUSPENSÃO TRASEIRA Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional SISTEMA HIDRÁULICO Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga Bomba Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga Fluxo 202 L/min Pressão 310 Bar Filtro 5 microns DIREÇÃO Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência Número de voltas do volante 4,1 Ângulo de viragem 45° SISTEMA DE DESCARGA Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação Tempo de elevação 12 s	Tempo de descida 10 s Ângulo de descarga 70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado SISTEMA PNEUMÁTICO Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada Pressão 8,1 Bar SISTEMA ELÉTRICO Voltagem 24 V Bateria, tipo Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat) Bateria, capacidade 2 x 75 Ah Alternador 28V 80A VELOCIDADE 1ª 2ª 3ª 4ª 5ª 6ª Marca atrás 7 km/h 15 km/h 23 km/h 35 km/h 47 km/h 50 km/h 7 km/h
TRANSMISSÃO Fabricante Allison Modelo 3500PR ORS Configuração Transmissão planetária totalmente automática com retardador integrado Layout Montado diretamente no motor Caixa de velocidades Engrenagens planetárias acionadas por embraiagem Velocidades 6 Fr x 1 Tr Embraiagem, tipo Multi-disco com acionamento hidráulico Controlo Eletrónico	EIXOS Fabricante Bell Modelo 15T Diferencial Diferencial autoblocante com engrenagens cónicas Redutores Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos TRAVÕES Travões de serviço Travões de duplo circuito, com acionamento hidráulico, de disco seco (4Fr, 2Meio, 2Tr). Força de travagem, máx.: 160,5 kN Parque & Emergência Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática Força de travagem, máx.: 195 kN Travões auxiliares Jacobs Engine Brake®. Redutor hidrodinâmico integral automático e ajustável. Dependente da velocidade do veio de saída. Redutor Contínuo: 426 cv (318 kW) Máximo: 788 cv (588 kW)		CABINE Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 74 dBA (ISO 6396)

Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO				CAPACIDADE DE CARGA		PESO, OPC.	
VAZIO	kg	CARGA				CAIXA	m³		kg
Frente	9 832	Sem afundamento / Área de contacto (recomendado pelo fabricante de pneus)		Cálculo/Método praticado pela concorrência		Capacid. cheio	11,5	Revestimento	751
Meio	4 697					SAE 2:1 Capacid.	15	Porta traseira	735
Traseira	4 657	23.5 R 25	kPa	23.5 R 25	kPa	SAE 1:1 Capacid.	18	Pneus extra 750/65R25	
Total	19 186	Frente	267	Frente	131	SAE 2:1 Capacid.		(mais por veículo)	642
CARGA		Meio/Tras.	357	Meio/Tras.	155	Porta Traseira	15,5	KIT DE PNEUS EXTRA	
Frente	12 572	750/65 R 25		750/65 R 25		Carga útil	24 000 kg	23.5 R 25	
Meio	15 327	Frente	229	Frente	106			(mais por veículo)	544
Traseira	15 287	Meio/Tras.	270	Meio/Tras.	128			750/65R25	
Total	43 186							(mais por veículo)	656

Dimensões

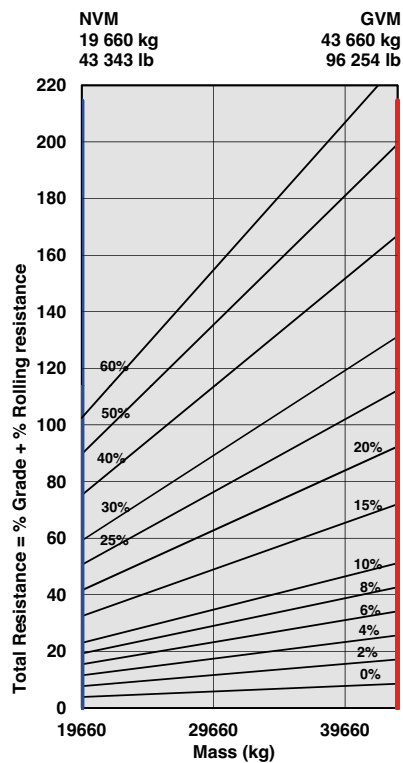


Machine Dimensions

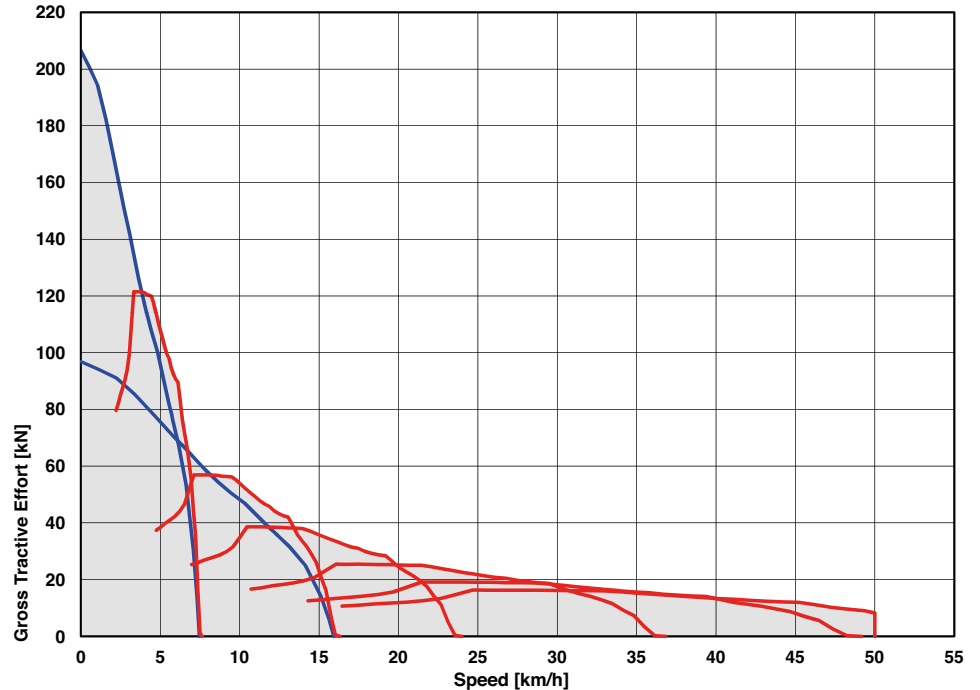
A	Comprimento - Posição de transporte sem a porta traseira	9 953 mm	(32 ft. 7 in.)
A	Comprimento - Posição de transporte com porta traseira	10 035 mm	(32 ft. 11 in.)
A1	Comprimento - Papeleira totalmente basculada	10 311 mm	(33 ft. 9 in.)
B	Altura - Posição de Transporte S5	3 426 mm	(11 ft. 2 in.)
B	Altura - Posição de Transporte S2	3 500 mm	(11 ft. 6 in.)
B1	Altura - Farol rotativo	3 723 mm	(12 ft. 3 in.)
B2	Altura - Luz de Carga	3 748 mm	(12 ft. 4 in.)
B3	Altura da papeleira - totalmente basculada	6 258 mm	(20 ft. 6 in.)
C	Largura sobre os guarda-lamas	2 985 mm	(9 ft. 9 in.)
D	Largura sobre os pneus - 23.5R25	2 940 mm	(9 ft. 7 in.)
F	Largura sobre o recipiente	2 700 mm	(8 ft. 10 in.)
F1	Largura sobre a porta traseira	2 998 mm	(9 ft. 10 in.)
G	Largura sobre os espelhos - Posição de funcionamento	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Altura ao solo - Articulação	537 mm	(21.14 in.)
I	Altura ao solo - Eixo dianteiro	488 mm	(19.21 in.)
J	Altura ao solo - Contendor totalmente basculado	675 mm	(26.57 in.)
L	Altura do bordo do recipiente - Posição de transporte	2 176 mm	(7 ft. 1 in.)
M	Comprimento do recipiente	5 272 mm	(17 ft. 3 in.)
N	Carga acima da altura	2 755 mm	(9 ft.)
O	Distância do centro do eixo traseiro à caixa traseira	1 500 mm	(4 ft. 11 in.)
P	Distância entre os centros dos eixos central e traseiro	1 670 mm	(5 ft. 5 in.)
Q	Distância entre os centros dos eixos central e dianteiro	4 181 mm	(13 ft. 8 in.)
R	Distância entre os centros dos eixos dianteiros e a máquina dianteira	2 602 mm	(8 ft. 6 in.)
S	Centro do eixo dianteiro ao centro do eixo articulado	1 362 mm	(4 ft. 5 in.)
T	Ângulo de aproximação	25 °	
U	Ângulo máximo de inclinação do recipiente	70 °	
V	Ângulo máximo de articulação	45 °	
W	Altura de amarração dianteira	1 075 mm	(3 ft. 6 in.)
X	Centros de Elevação de Máquinas	9 477 mm	(31 ft. 1 in.)
Y	Raio do círculo de viragem interior - 23.5R25	4 110 mm	(13 ft. 5 in.)
Z	Raio do círculo de viragem exterior - 23.5R25	8 000 mm	(26 ft. 2 in.)

Capacidade para vencer declives / Tração

1. Determinar a resistência à tração identificando a interseção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação. NOTA: considera-se uma resistência típica de 2% no gráfico e na linha de inclinação.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração.

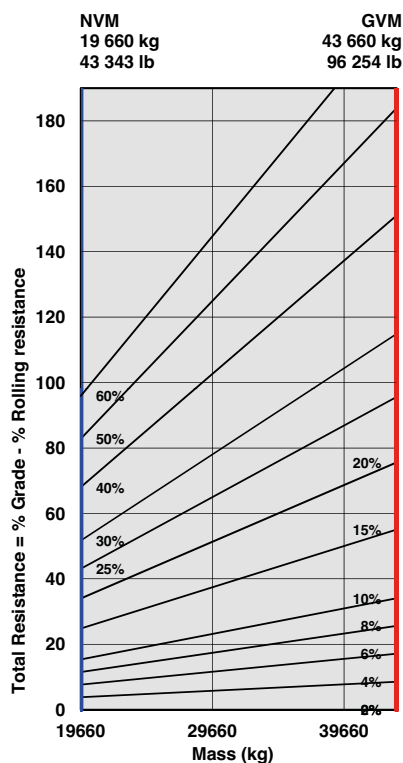


ADT, B25E 6X6 - Tractive Effort

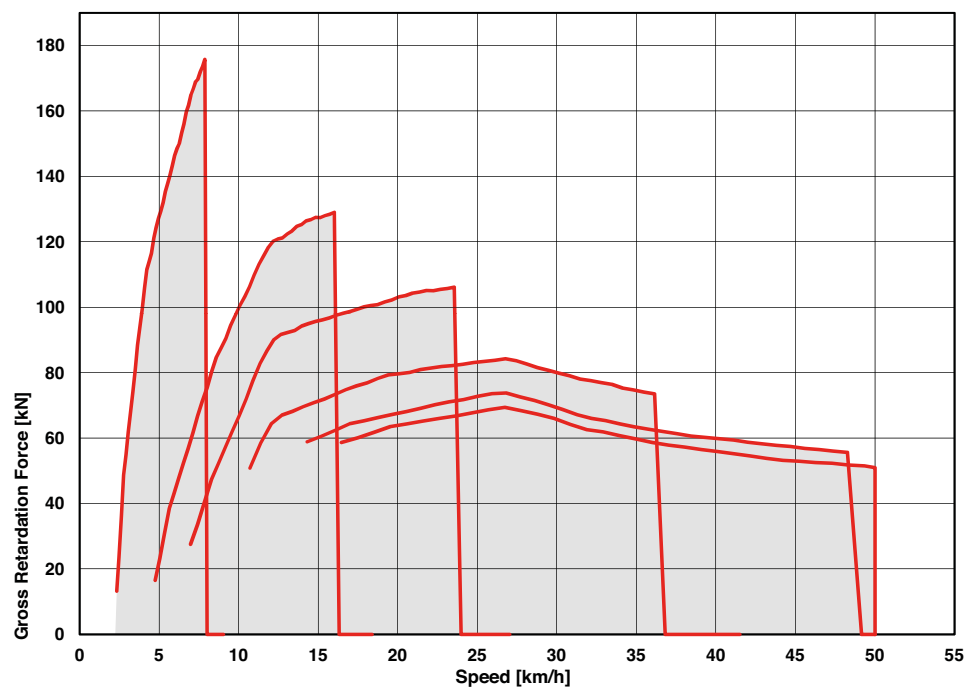


Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a interseção com a linha da massa do veículo.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva. Nota: já está considerada no gráfico uma resistência típica de 2%.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima.



ADT, B25E 6X6 - Retardation

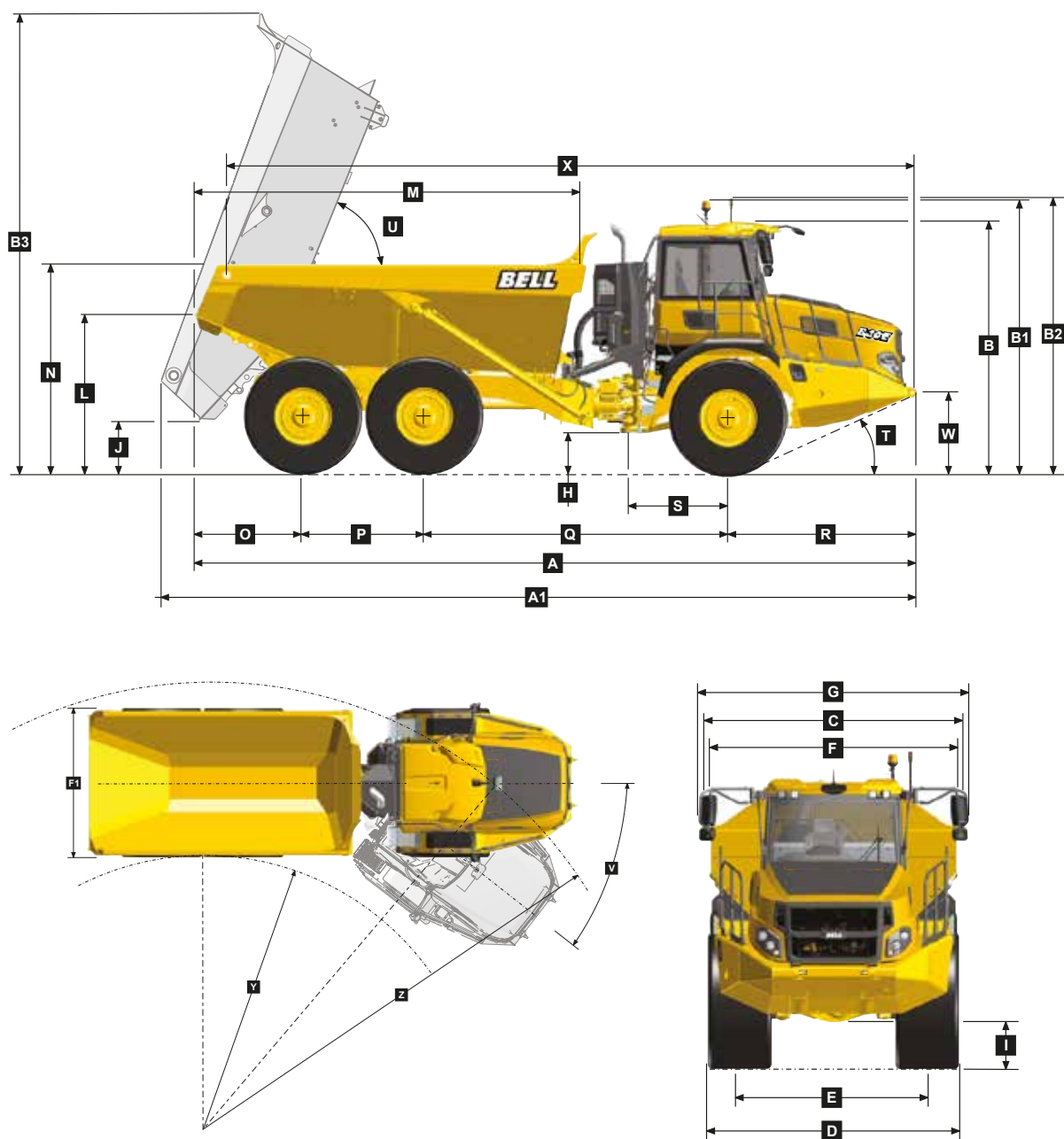


B30E Dumper Articulado

MOTOR Fabricante Mercedes Benz Modelo OM936LA Configuração 6 cilindros em linha, turbo e intercooler Potência 348 cv (260 kW) a 1 800 rpm de acordo com UN ECE R120 Binário 1 450 Nm @ 1 200 -1 600 rpm Cilindrada 7.700 cm³ Travões auxiliares Compressão Depósito de combustível 302 litros Depósito de AdBlue® 31 litros Certificação O motor OM936LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE	Controlo de binário Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades CAIXA DE VELOCIDADES Fabricante Kessler Série W1400 Layout Montagem exterior Disposição das engrenagens 3 engrenag. helicoidais em linha Diferencial de saída Diferencial intereixos 33/67 proporcional. Bloqueio automático do diferencial EIXOS Fabricante Bell Modelo 18 T Diferencial Diferencial autoblocante com engrenagens cónicas Redutores Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos TRAVÕES Travões de serviço Travões de disco húmidos de acionamento hidráulico em duplo circuito (eixos frontal, central e traseiro. O óleo dos travões circula através de um sistema de filtro e arrefecimento. Força de travagem, máx.: 174 kN Parque & Emergência Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática Força de travagem, máx.: 251 kN Travões auxiliares Jacobs Engine Brake®. Redutor hidrodinâmico integral automático e ajustável. Dependente da velocidade do veio de saída.	Redutor Contínuo: 449 cv (335 kW) Máximo: 662 cv (494 kW) PNEUS Tipo Radial Earthmover Pneus 23.5 R 25 (750/65 R 25 opcional) SUSPENSÃO FRONTAL Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura SUSPENSÃO TRASEIRA Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional SISTEMA HIDRÁULICO Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga Bomba Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga Fluxo 202 L/min Pressão 310 Bar Filtro 5 microns DIREÇÃO Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência Número de voltas do volante 4,1 Ângulo de viragem 45°	SISTEMA DE DESCARGA Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação Tempo de elevação 12 s Tempo de descida 10 s Ângulo de descarga 70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado SISTEMA PNEUMÁTICO Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada Pressão 8,1 Bar SISTEMA ELÉTRICO Voltagem 24 V Bateria, tipo Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat) Bateria, capacidade 2 x 75 Ah Alternador 28V 100A VELOCIDADE 1ª7 km/h 2ª15 km/h 3ª23 km/h 4ª35 km/h 5ª47 km/h 6ª50 km/h Marca atrás 7 km/h CABINE Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 74 dBA (ISO 6396)
--	--	--	---

Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO				CAPACIDADE DE CARGA		PESO, OPC.	
VAZIO	kg	CARGA				CAIXA DE CARGA	m ³		kg
Frente	11 147	Sem afundamento / Área de contacto (recomendado pelo fabricante de pneus)		Cálculo/Método praticado pela concorrência		Capacid. cheio	13,5	Revestimento	853
Meio	5 232					SAE 2:1 Capacid.	17,5	Porta traseira	785
Traseira	4 776	23.5 R 25	kPa	23.5 R 25	kPa	SAE 1:1 Capacid.	21	Pneus extra 750/65R25	
Total	21 155	Frente	298	Frente	134	SAE 2:1 Capacid.		(per vehicle) Add	642
CARGA		Meio/Tras.	405	Traseira	169	Porta traseira	18	KIT DE PNEUS EXTRA	
Frente	14 517							23.5 R 25	
Meio	17 547	750/65 R 25		750/65 R 25		Carga útil	28 000 kg	(mais por veículo)	544
Traseira	17 091	Frente	240	Frente	111			750/65R25	
Total	49 155	Meio/Tras.	310	Traseira	143			(mais por veículo)	656

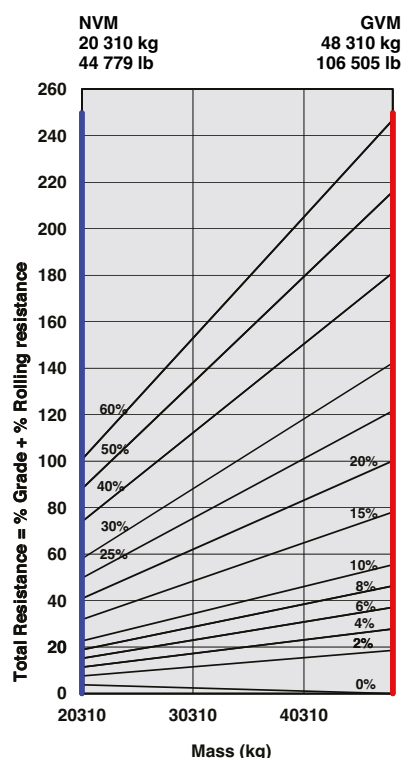


Machine Dimensions

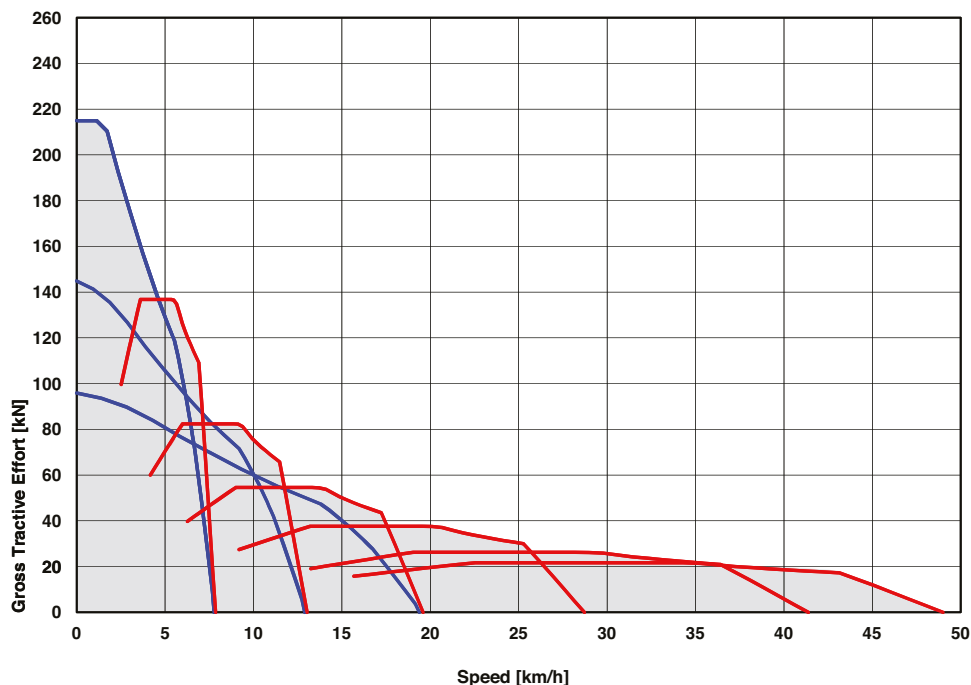
A	Comprimento - Posição de transporte sem a porta traseira	9 953 mm	(32 ft. 7 in.)	J	Altura ao solo - Contendor totalmente basculado	675 mm	(26.57 in.)
A	Comprimento - Posição de transporte com porta traseira	9 976 mm	(32 ft. 9 in.)	L	Altura do bordo do recipiente - Posição de transporte	2 176 mm	(7 ft. 1 in.)
A1	Comprimento - Papeleira totalmente basculada	10 395 mm	(34 ft. 1 in.)	M	Comprimento do recipiente	5 294 mm	(17 ft. 4 in.)
B	Altura - Posição de Transporte S5	3 426 mm	(11 ft. 2 in.)	N	Carga acima da altura	2 864 mm	(9 ft. 4 in.)
B	Altura - Posição de Transporte S2	3 500 mm	(11 ft. 6 in.)	O	Distância do centro do eixo traseiro à caixa traseira	1 500 mm	(4 ft. 11 in.)
B1	Altura - Farol rotativo	3 723 mm	(12 ft. 3 in.)	P	Distância entre os centros dos eixos central e traseiro	1 670 mm	(5 ft. 5 in.)
B2	Altura - Luz de Carga	3 748 mm	(12 ft. 4 in.)	Q	Distância entre os centros dos eixos central e dianteiro	4 181 mm	(13 ft. 8 in.)
B3	Altura da papeleira - totalmente basculada	6 311 mm	(20 ft. 8 in.)	R	Distância entre os centros dos eixos dianteiros e a máquina dianteira	2 602 mm	(8 ft. 6 in.)
C	Largura sobre os guarda-lamas	2 985 mm	(9 ft. 9 in.)	S	Centro do eixo dianteiro ao centro do eixo articulado	1 362 mm	(4 ft. 5 in.)
D	Largura sobre os pneus - 23.5R25	2 940 mm	(9 ft. 7 in.)	T	Ângulo de aproximação	25 °	
D1	Largura sobre os pneus - 750/65 R25	2 998 mm	(9 ft. 10 in.)	U	Ângulo máximo de inclinação do recipiente	70 °	
E	Largura da bitola do pneu - 23.5R25	2 356 mm	(7 ft. 8 in.)	V	Ângulo máximo de articulação	45 °	
E1	Largura da bitola do pneu - 750/65 R25	2 260 mm	(7 ft. 4 in.)	W	Altura de amarração dianteira	1 075 mm	(3 ft. 6 in.)
F	Largura sobre o recipiente	2 968 mm	(9 ft. 8 in.)	X	Centros de Elevação de Máquinas	9 443 mm	(30 ft. 11 in.)
F1	Largura sobre a porta traseira	3 268 mm	(10 ft. 8 in.)	Y	Raio do círculo de viragem interior - 23.5R25	4 110 mm	(13 ft. 5 in.)
G	Largura sobre os espelhos - Posição de funcionamento	3 260 mm	(10 ft. 8 in.)	Y1	Raio do círculo de viragem interior - 750/65 R25	4 081 mm	(13 ft. 4 in.)
H	Altura ao solo - Articulação	537 mm	(21.14 in.)	Z	Raio do círculo de viragem exterior - 23.5R25	8 000 mm	(26 ft. 2 in.)
I	Altura ao solo - Eixo dianteiro	488 mm	(19.21 in.)	Z1	Raio do círculo de viragem exterior - 750/65 R25	8 029 mm	(26 ft. 4 in.)

Capacidade para vencer declives / Tração

1. Determinar a resistência à tração identificando a interseção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação. NOTA: considera-se uma resistência típica de 2% no gráfico e na linha de inclinação.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração.

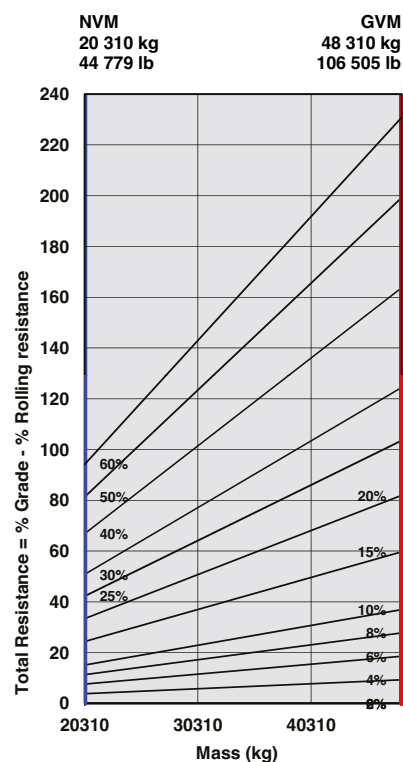


ADT, B30E 6X6 - Tractive Effort

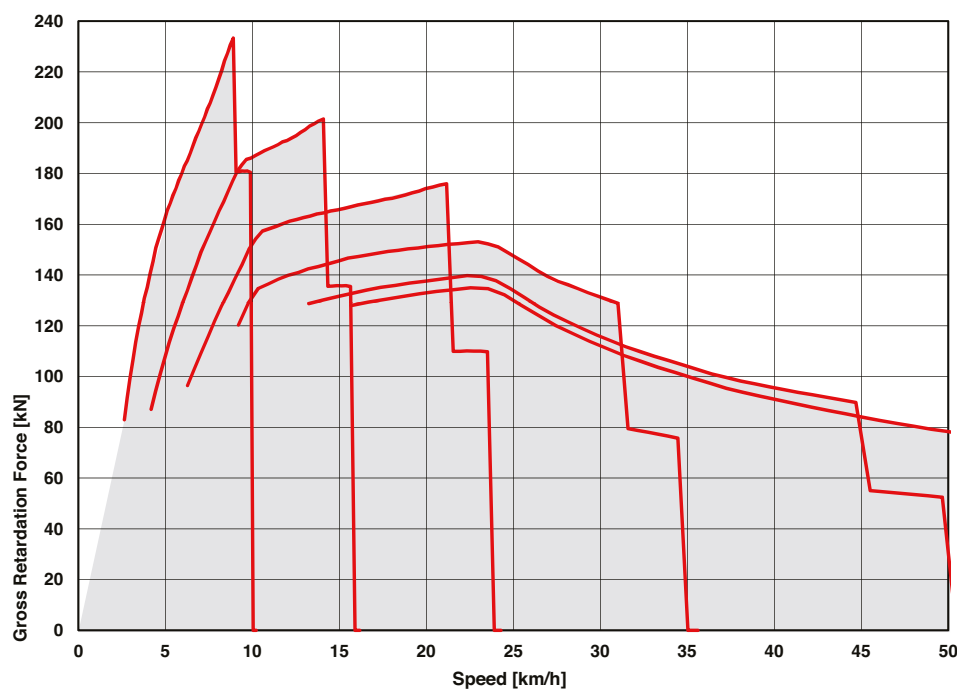


Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a interseção com a linha da massa do veículo.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva. Nota: já está considerada no gráfico uma resistência típica de 2%.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima



ADT, B30E 6X6 - Retardation



B25E	B30E	
●	●	MOTOR
●	●	Jacobs Engine Brake®
●	●	Filtro de ar de duplo c/ válvula de ejeção de poeiras
●	●	Pré-limpeza com sistema de remoção de poeiras
●	●	Separador de água
●	●	Correia de transmissão em serpentina com tensor
●	●	Preparação para enchimento rápido
●	●	ARREFECIMENTO
●	●	Ventoinha com acoplamento viscoso montada no veio da cambota, com controlo eletrónico
●	●	Proteção da ventoinha
●	●	SISTEMA PNEUMÁTICO
●	●	Compressor montado no motor
●	●	Secador de ar
●	●	Válvula descarga
●	●	SISTEMA ELÉTRICO
●	●	Desconector de bateria
●	●	Luzes de trabalho
●	●	Buzina
●	●	Aviso sonoro de marcha-atrás
▲	▲	Aviso de marcha atrás com ruído branco
●	●	Pirilampo
●	●	Sensor de inclinação e rotação
●	●	Luzes LED de marcha-atrás
▲	▲	Luz LED de marcha-atrás para articulação
▲	▲	Luz halógena de marcha-atrás para articulação
●	●	DIREÇÃO
●	●	Bomba de direção secundária acionada pelo solo, bidirecional
●	●	CABINE
●	●	Certificação ROPS/FOPS
●	●	Cabina basculante
●	●	Mola da porta a gás
●	●	Programação I-Tip da balança
●	●	Sistema de climatização HVAC
●	●	Rádio AM/FM com leitor de CD
●	●	Proteção da janela traseira
●	●	Limpa-vidros/lava-vidros com controlo intermitente
●	●	Volante com inclinação e telescópico
●	●	Banco central com suspensão pneumática
▲	▲	Luzes de trabalho LED
●	●	Luzes de trabalho de halógena
▲	▲	Luz rotativa: instalação com cinto de segurança
●	●	Isolamento exterior do motor e da máquina
▲	▲	Arranque remoto com ligação auxiliar de bateria
●	●	Cinto de segurança retrátil de 3 pontos
●	●	Banco com aquecimento
●	●	Banco lateral com cinto de segurança retrátil
●	●	Compartimento de arrumação na cabina (removível)

B25E	B30E	
●	●	CABINE (continuação)
●	●	Tomada elétrica de 12 volts
●	●	Porta copos
●	●	Caixa térmica (quente/frio)
●	●	Espelhos elétricos c/ regulação e aquecimento
●	●	Ecrã LCD a cores de 10"
●	●	Velocímetro / Nível combustível /
●	●	Temperatura do óleo da transmissão /
●	●	Temperatura do líquido de refrigeração motor /
●	●	Indicadores LED de funções/avisos e alarme
●	●	sonoro / Velocidade da transmissão / Unidades
●	●	Conta-rotações / Volts da bateria / Conta horas
●	●	Conta quilómetros / Consumo de combustível /
●	●	Conta ciclos/descargas / Temporizador /
●	●	Distância percorrida / Códigos/diagnósticos
●	●	Comandos selados, com retroiluminação:
●	●	Limpa para-brisas / Luzes / Retrovisores /
●	●	Intensidade do redutor / Bloqueio do diferencial
●	●	Bloqueio da transmissão / Limitador da balança
●	●	Configurações automáticas da basculação /
●	●	Ar condicionado / Aquecimento /
●	●	Pré-seleção da velocidade
●	●	CAIXA DE CARGA
●	●	Bloqueio mecânico da caixa de carga (x2).
●	●	Parcialmente levantado; parcialmente baixo
▲	▲	Revestimento da caixa de carga
▲	▲	Porta traseira da caixa de carga
▲	▲	Aquecimento
▲	▲	Redução da caixa e dos cilindros hidráulicos
▲	▲	Proteções triangulares da caixa
●	●	OUTROS
●	●	Controlo da Tração Automática (ATC)
●	●	Discos de travões com banho de óleo B30E
●	●	Discos de travões a seco B25E
●	●	23.5R25 Pneus radiais 'Earthmover'
▲	▲	750/65R25 Pneus radiais 'Earthmover'
●	●	Portas de lubrificação
▲	▲	Lubrificação automática
●	●	Sistema de pesagem
▲	▲	Luzes de carga: na pilha
●	●	Suspensão Comfort ride (Frente)
▲	▲	Suspensão Comfort ride (Traseira)
▲	▲	Câmara de marcha-atrás
▲	▲	Corrimões
●	●	Pala da cabina
▲	▲	Filtro hidráulico de alta pressão
▲	▲	Sistema de aquecimento do combustível
●	●	Proteção inferior
●	●	Proteção da travessa
▲	▲	Filtros externos da transmissão
●	●	Capot com abertura elétrica
▲	▲	Dreno do óleo do motor

As dimensões são apresentadas em milímetros, salvo indicação em contrário. Reservamo-nos o direito de alterar os dados técnicos e o design sem aviso prévio. As fotografias apresentadas podem incluir equipamento opcional. Blu@dvantage™ é uma marca registada da Bell Equipment Co. (PTY) Ltd. AdBlue® é uma marca registada da VDA.



MOVITER EQUIPAMENTOS, S.A.

Parque Movicortes • 2404-006 Azoia • Leiria

Tel. 244 850 240 • moviter@movicortes.pt • www.moviter.pt

LEIRIA • LISBOA • MAIA • FUNCHAL //

LUANDA • CASABLANCA • CONACRI



BELL INTERNATIONAL - Tel: +27 (0)35-907 9297

E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com

▲ Tel: +61 (0)8-9355-2442

▲ Tel: +27 (0)11-928-9700

▲ Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

▲ Tel: +44 (0)1283-712862

▲ Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

▲ Tel: +1 (854) 855 7507

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

