

E-series

B35E | B40E | B45E | B50E

Dumpers Articulados

Stage V Certificado



BELL

E de evolução

O seu negócio também nos interessa. Os dumpers articulados Bell transportam mais material, durante mais tempo, reduzindo o custo por ton. e garantindo uma maior rentabilidade para os clientes.

Referência no setor dos dumpers articulados, a série E da Bell Equipment está equipada com tecnologia e características que otimizam a produtividade graças à grande capacidade de carga e custos operacionais reduzidos, grande conforto e segurança.

Os dumpers Bell, série E são um investimento seguro.

- A utilização de materiais de alta resistência e peso reduzido confere aos dumpers uma excelente relação entre peso e carga útil, em todos os segmentos.

- Com um chassis flutuante e pneus de alta flutuação, os dumpers Bell enfrentam os terrenos mais duros e difíceis.

- A cabine com isolamento acústico tem os comandos bem posicionados e um monitor de diagnóstico avançado, permitindo uma operação fácil.

- Motores com baixo consumo de combustível e emissões; potência limpa sem compromissos. A tecnologia de última geração garante uma resposta rápida e um bom desempenho no arranque a frio.



A série E já é uma referência no setor dos dumpers articulados, pelo nível de automação de sistemas de segurança e proteção da máquina e pelo foco nas necessidades do cliente e do operador.

O constante investimento em ID com a utilização de tecnologias de ponta em áreas ligadas ao desempenho e à eficiência de consumo permite movimentar mais material a um custo mais reduzido.



Especificações	B35E	B40E	B45E	B50E
Potência	429 cv	510 cv	523 cv	577 cv
Peso				
Vazio	32 837 kg	32 455 kg	33 052 kg	35 885 kg
Com carga	66 337 kg	71 456 kg	74 053 kg	81 285 kg
Capacidade de carga	33 500 kg	39 000 kg	41 000 kg	45 400 kg
Volume 2:1	20,5 m ³	24 m ³	25 m ³	27,5 m ³

A nossa herança

Com uma grande experiência no desenvolvimento destes equipamentos, os dumpers Bell têm uma excelente relação peso/potência e consumos reduzidos.

- Diferenciais de deslizamento limitado e bloqueio automático dos diferenciais com controlo eletrónico para um controlo de tração automático (ATC) em terrenos difíceis.

- Redutor automático reduz a velocidade quando o operador tira o pé do acelerador para maior segurança em descidas e menor desgaste dos travões.

- A transmissão automática de sete velocidades com bloqueio do conversor de binário otimiza o consumo de combustível.

- A suspensão de grande curso mantém os pneus em contacto permanente com o solo, garantindo mais tração em qualquer tipo de terreno.

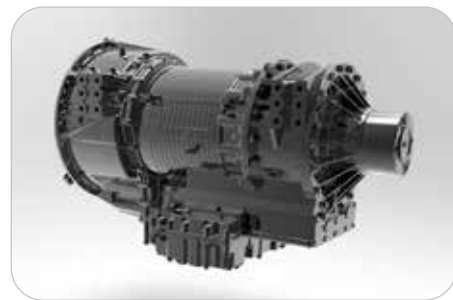
- O sistema Common Rail garante uma injeção a grande pressão mesmo com o motor a

baixas rotações, melhorando o arranque a frio, a resposta em baixa rotação e reduzindo as emissões.

- A disposição do motor e o design do chassis dianteiro proporcionam um excelente ângulo de ataque, permitindo enfrentar declives acentuados com facilidade.

- Excelente carga útil, ciclos de transporte rápidos e um consumo de combustível que é uma referência no setor, permitem movimentar mais material com um custo por tonelada reduzido.

- A relação otimizada entre carga útil e peso da máquina reduz o custo por tonelada; o consumo de combustível é utilizado no transporte do material e não apenas na movimentação da máquina.



A transmissão planetária powershift otimiza as mudanças de velocidade em função das condições e do peso, protegendo a transmissão contra erros de operação. A calibração Allison FuelSense® otimiza a produtividade e o consumo.



O diferencial da caixa de transferência distribui binário de forma igual por cada eixo em condições normais. Em condições difíceis, o bloqueio do diferencial automático direciona o binário para as rodas com melhor tração.



O aço de alta resistência e os rolamentos cónicos espaçados aumentam a vida útil a longo prazo.



Porta traseira opc. para melhor retenção do material. A porta abre à medida que a caixa é elevada. As cintas em aço garantem perdas mínimas de material durante o transporte

A suspensão Comfort Ride, dianteira e traseira, garante ainda mais conforto durante a operação, com exposição mínima às vibrações de corpo inteiro.

Ciclos de trabalho mais curtos resultam no aumento da produtividade. Da mesma forma, com esta suspensão os dumpers danificam menos as vias de comunicação na pedreira ou na obra, reduzindo a necessidade de manutenção. Operadores com experiência na condução de dumpers articulados e que conduziram equipamentos com estes sistemas ficaram impressionados com o conforto, assim como com a segurança do sistema adaptativo da suspensão frontal.



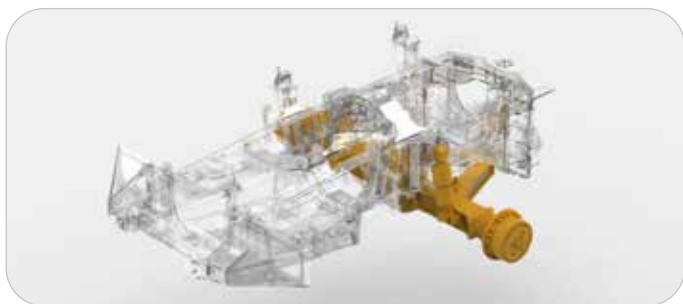
Grande robustez e vida útil

Engenharia de construção avançada, para trabalhar mais e melhor. Os dumpers articulados Bell têm um peso otimizado, para maior eficiência e rentabilidade das operações.

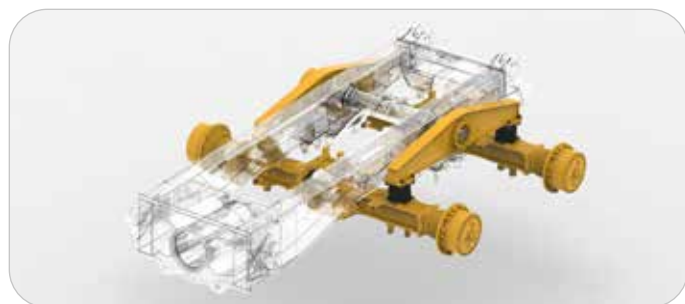
Com décadas de experiência no desenvolvimento de dumpers articulados, a série E da Bell é fabricada com peças e componentes feitos pela própria Bell, para os seus equipamentos, de acordo com as necessidades do projeto. A articulação central oscilante, o elevado curso da suspensão em todos os eixos e a distribuição equilibrada do peso garantem a agilidade e a capacidade necessárias para operar e superar os terrenos mais hostis.



O chassis em aço de alta resistência garante robustez e rigidez estrutural, sem peso excessivo.



O sistema de suspensão em A, combinado com amortecedores hidropneumáticos, reduz as vibrações laterais. O banco com suspensão protege o operador, garantindo mais conforto e menor fadiga durante a operação. Mais conforto e maior produtividade.



Terrenos difíceis exigem suspensões robustas. O reforço dos componentes permite absorver os impactos em condições exigentes. O curso da suspensão e a altura livre ao solo são referências neste segmento.

- Os travões multidisco em banho de óleo, selados e de duplo circuito, oferecem um desempenho de travagem superior e uma longa vida útil, características essenciais para trabalhos em ambientes com lamas. Praticamente sem manutenção, incluem um sistema de circulação de óleo de elevado caudal, com filtro e arrefecimento.

- As ventoinhas do motor de acionamento direto, com controlo eletrónico, garantem o arrefecimento necessário.

- O sistema de travagem e o retardador automático garantem uma travagem eficiente. O retardador atua com pressões baixas, para evitar o contacto entre os discos e o desgaste.



Os diagnósticos na cabine, em tempo real, permitem aumentar o tempo útil de trabalho e reduzir as paragens. O sistema de monitorização e gestão de frotas e os comandos, ergonómicos e selados, otimizam as operações.

O chassis em aço de alta resistência e o reforço das articulações oferecem uma robustez superior. O peso otimizado garante uma excelente relação potência/peso. A menor massa da máquina reduz o esforço sobre a transmissão e a estrutura, aumentando a fiabilidade e a eficiência operacional.

Mais eficiência, menos emissões

A combinação do motor com o peso completo da máquina reduz as emissões e a pegada carbônica dos dumpers articulados Bell.

Sistema SCR com AdBlue®/DEF

- Não tóxico, inodoro, com custos reduzidos e fácil de reabastecer.
- Injetado no fluxo dos gases de escape, reage com os gases NOx no conversor catalítico, formando azoto e água inofensivos.
- Consumo de 3 a 5% do combustível.

EGR

- Faz recircular os gases de escape para a câmara de combustão, reduzindo as temperaturas de combustão e a produção de NOx.

DPF

- Tecnologia DPF utilizada nos camiões rodoviários Mercedes-Benz há mais de 10 ano.
- Regeneração realizada durante o funcionamento normal do equipamento, sempre que possível.
- Em aplicações mais leves, poderá ser necessária uma regeneração ativa estacionária.



- Emissões reduzidas
- Maior eficiência do motor
- Consumo reduzido
- Mais força
- Mais binário
- Maior capacidade de trabalho





- Controlo de emissões Stage V com consumo reduzido de combustível reduz o impacto ambiental ao mínimo.

A plataforma da série E acomoda facilmente o motor e a respetiva tecnologia de controlo de emissões, refletindo uma estratégia de inovação e melhoria contínua da Bell Equipment.

A evolução da série E da Bell utiliza tecnologia SCR (Redução Catalítica Seletiva), juntamente com o sistema EGR e filtro de partículas (DPF), garantindo uma maior eficiência do consumo e um controlo de emissões em conformidade com a norma STAGE V. A potência do motor e o consumo de combustível são otimizados através de um software que gere a retardação, o arrefecimento e o carregamento dos acumuladores, assegurando maior eficiência operacional e melhor desempenho global.

Operações fáceis

Com a mais recente tecnologia automóvel e ferramentas de última geração, a série E leva a experiência do operador a um novo patamar.

Na cabine de um dumper Bell, sente-se imediatamente o conforto e a funcionalidade de um verdadeiro posto de comando. O interior espaçoso e silencioso, a posição ergonómica do operador e a climatização, foram concebidos para reduzir a fadiga e proporcionar conforto durante todo o turno de trabalho.

As linhas modernas e fluidas, alinhadas com as tendências do design automóvel, garantem uma excelente visibilidade, para uma operação mais segura e eficiente.

O ecrã a cores de 10", a interface estilo automóvel e o módulo de comandos com unidade de visualização central, até ao banco com suspensão pneumática, volante ajustável e leitor CD opcional. A série E tem tudo o que os operadores precisam para se sentirem confortáveis e alcançar o seu melhor desempenho.

- O conjunto de insonorização std reduz significativamente os níveis de ruído e a fadiga do operador.

- O banco com suspensão pneumática com regulação, ajuste automático de altura e peso, apoio lombar pneumático e cinto tipo arnês, garante conforto e segurança.

- O novo design e as melhorias na cabine, incluindo porta em vidro e espelhos de alta visibilidade, proporcionam uma visibilidade perfeita, da máquina e do trabalho.

- O controlo adaptativo da transmissão ajusta o acoplamento da embraiagem para garantir mudanças suaves e consistentes ao longo de toda a vida útil do dumper.

- O sistema de climatização HVAC com difusores de estilo automóvel, mantém os vidros desembaciados e a cabine confortável.

- A intensidade do retardador é definida no painel de comandos, sem pedais e sem alavancas - todo o processo é automático.



Os comandos fáceis de ler e de operar, bem posicionados à volta do operador, permitem um controlo fácil e intuitivo do equipamento.



Um monitor a cor de 10" agrupa a informação útil para o operador, avisos de segurança e diagnósticos de talhados, da máquina e da caixa de carga.



Um painel de comando estilo automóvel permite a navegação pelos menus, facilitando o acesso às informações operacionais da máquina e respetivas configurações.



O módulo de comandos oferece um controlo imediato, na ponta dos dedos, de várias funções para maior produtividade: **I-Tip, Controlo da velocidade, Limite superior da caixa de carga, Intensidade do redutor, seleção Soft Stop/Hard Stop.**



Segurança para todos

Ao ouvir os operadores e responder às suas expectativas num ambiente de trabalho em constante evolução, disponibilizamos um dumper que se diferencia pela segurança e inovação.

Várias características independentes, como o arranque sem chave, assistente de declives, prevenção de basculamento, parque automático (APA), proteção do turbo e sistema de pesagem na cabine (OBW) continuam a ser equipamentos standard na série E.

Para maior segurança e produtividade, a série E integra um bloqueio do diferencial eletrónico inter-eixos (IDL), proporcionando um controlo de tração totalmente automático (ATC).

- Para maior segurança nas operações de manutenção, podem ser instalados corrimões completos (ISO 2876)

- O travão de estacionamento é acionado automaticamente em ponto-morto; o ponto-morto não entra em andamento. A libertação do travão de estacionamento em função do binário (Hill Assist) impede o recuo em declives.

- Configuração para buzina automática no arranque ou ao alternar entre marcha em frente e marcha-atrás.

- O retardador e o travão-motor são acionados automaticamente quando o operador tira o pé do acelerador. A intensidade do retardador pode ser facilmente ajustada nos comandos, garantindo o máximo controlo nas descidas em todas as condições.

- O sistema de Geofencing garante operações seguras, incluindo controlo de velocidade em descidas, limites de velocidade por zona geográfica e restrições de basculamento da caixa.



Cabines ROPS/FOPS silenciosas e com banco com suspensão pneumática. O banco lateral tem um cinto retrátil; o banco do operador dispõe de um cinto de segurança de 3 pontos. Ambos têm retratores automáticos com sistema de bloqueio.



Câmara de marcha-atrás opcional e espelhos de alta visibilidade garantem uma visibilidade superior em todas as direções.



Arranque sem chave, identificação do operador e códigos de acesso registam o utilizador e impedem que o equipamento seja utilizado por pessoas não autorizadas.



O sistema de pesagem na cabine fornece ao operador informação em tempo real sobre a carga útil. Um modo de "restrição de velocidade" pode ser ativado, quando a máquina está em sobrecarga.



A incorporação de um sensor de inclinação impede o funcionamento da caixa de carga com a máquina numa posição de risco.



O controlo da velocidade máxima é selecionado pelo operador; o equipamento abranda automaticamente e ativa o retardador para evitar o excesso de velocidade na obra/pedreira.



Otimizar o tempo de trabalho

A Série E tem várias características que facilitam a manutenção e reduzem os tempos de paragem. Menos tempo na preparação e mais tempo a produzir.

Depósitos transparentes, indicadores de nível, varetas de fácil acesso e pontos de inspeção agrupados, permitem uma manutenção diária mais rápida. Os filtros são fáceis de substituir e os intervalos de manutenção do óleo do motor e hidráulico são alargados para otimizar o tempo de trabalho e reduzir custos.

Um monitor a cores de 10" tem informação útil da máquina, com diagnósticos e manutenção programada. Em conjunto com as portas de teste de diagnóstico isso permite antecipar problemas e tomar decisões sobre a máquina e o trabalho, no local.



Em caso de avaria, o monitor de diagnóstico fornece códigos de serviço e informação adicional para ajudar a identificar o problema.



A cabina pode ser inclinada em poucos minutos, sem ferramentas especiais, facilitando o acesso à transmissão e componentes.



A caixa de fusíveis na cabina e o número reduzido de relés, conetores e cablagens facilitam a substituição e otimizam a fiabilidade.



O filtro de transmissão externo (opcional) permite substituir o filtro facilmente e em pouco tempo.



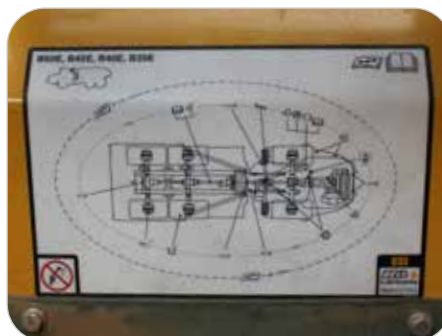
Os depósitos transparentes e os indicadores de nível permitem verificar rapidamente os níveis de líquidos de forma visual.



As portas de teste de diagnóstico de fácil acesso permitem aos técnicos identificar problemas rapidamente.



A central de lubrificação concentra os pontos de lubrificação de mais difícil acesso, facilitando o trabalho.



O autocolante RSG, prático e fácil de ler, tem as verificações diárias e as ações necessárias (por ex., lubrificação).

- A verificação automática da manutenção diária pode ser feita com grande conforto a partir da cabine através do monitor a cor de 10".

- O sistema hidráulico com deteção de carga é bastante simples e eficiente. O número reduzido de componentes garante maior fiabilidade e facilidade de manutenção.

- Os intervalos alargados de substituição do óleo do motor, transmissão e sistema hidráulico reduzem os tempos de paragem e custos operacionais.

- Os drenos disponíveis permitem mudanças rápidas e sem derrames.

- A Moviter disponibiliza as peças e o suporte necessários para manter a produtividade e reduzir os custos do equipamento. Consulte as soluções de manutenção preventiva disponíveis.

Welcome to the ...

BELL Family

“Power up and plug in
to our end-to-end
customer solutions!”

START

Through our living motto **‘Strong Reliable Machines, Strong Reliable Support’**, we offer both exceptional equipment and aftermarket support products because we want your Bell ownership experience to be a happy one.



SETTING YOU UP FOR SUCCESS



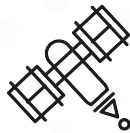
TRAINING



PROTECTING YOUR ASSETS



LUBE CHECK



MAINTENANCE CONTRACT



EXTENDED WARRANTY



FLEETM@TIC®



KEEPING YOUR MACHINE RUNNING

LUBRICANTS

PARTS

SERVICE KITS

TECHNICAL SUPPORT

SPECIAL TOOLS

BELL OUTLETS



REMAN COMPONENTS



PRE-OWNED EQUIPMENT

GIVING YOU EXTRA VALUE, LONGER LIFE



SUPPORTING YOU EVERY STEP OF YOUR BELL OWNERSHIP EXPERIENCE

Monitorização e Gestão de Frotas



Tecnologia de ponta que ajuda a gerir a frota de forma inteligente, com dados operacionais, de produção e de diagnóstico.

A chave da gestão de frotas está na capacidade de monitorizar e gerir de forma eficiente as máquinas, os operadores e o trabalho. Os dados operacionais são processados e convertidos em informação útil sobre produção e desempenho, acessíveis através do site Bell Fleetm@tic®. Estes relatórios são também automatizados e enviados por e-mail diretamente para o cliente.

• **Pacote/Serviço Clássico:** informação suficiente para uma boa compreensão do funcionamento das máquinas em cada turno; este pacote é incluído de série com a máquina durante 2 anos.

• **Pacote/Serviço Premium:** destinado a clientes que necessitam de informação detalhada sobre o funcionamento da máquina. Inclui dados semelhantes ao Pacote Clássico, mas detalhados por cada ciclo de carga e descarga. Adicionalmente, está disponível a geolocalização em tempo real de cada equipamento no website Fleetm@tic®, com atualização ao minuto.

Fleetm@tic®:

- Otimizar a produtividade
- Relatórios periódicos da máquina
- Identificar necessidades de formação dos operadores
- Manutenção programada
- Colocar dispositivos de segurança
- Receber códigos de avaria da máquina e sugestão de procedimentos de diagnóstico
- Proteger o investimento feito no equipamento
- Geolocalização em tempo real



B35E Dumper Articulado

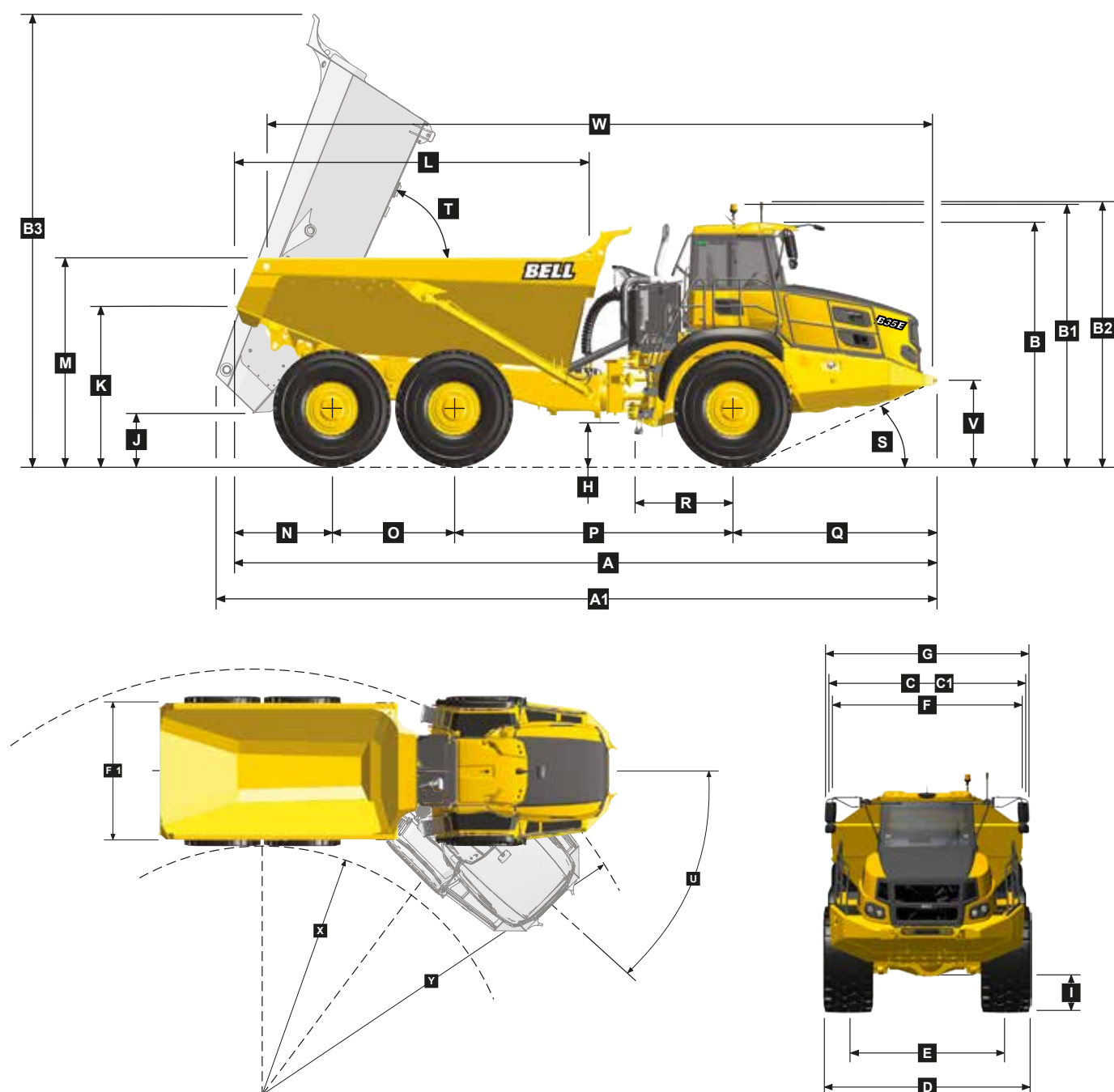
MOTOR Fabricante Mercedes Ben Modelo OM471LA Configuração 6 cilindros em linha, turbo e intercooler Potência 429 cv (320 kW) a 1.600 rpm de acordo com UN ECE R120 Binário 2.600 Nm @ 1 300 rpm Cilindrada 12.800 cm³ Travões auxiliares Sistema Jacobs® Depósito de combustível 352 Litros Depósito de AdBlue® 40 Litros Certificação O motor OM471LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE	CAIXA DE VELOCIDADES Fabricante Kessler Série W2400 Layout Montagem exterior Disposição das engrenagens 3 engrenag. helicoidais em linha Diferencial de saída Diferencial inteireixos 29/71 proporcional. Bloqueio automático do diferencial EIXOS Fabricante Bell Modelo 30 T Diferencial Diferencial autoblocante com engrenagens cônicas de dentes espirais Redutores Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos	PNEUS Tipo Radial Earthmover Pneus 26.5 R 25 SUSPENSÃO FRONTAL Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura SUSPENSÃO TRASEIRA Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional SISTEMA HIDRÁULICO Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga Bomba Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga Fluxo 300 L/min Pressão 310 Bar Filtro 5 microns DIREÇÃO Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência Número de voltas do volante 4,5 Ângulo de viragem 42° SISTEMA DE DESCARGA Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação Tempo de elevação 12 s Tempo de descida 11 s	Ângulo de descarga 70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado SISTEMA PNEUMÁTICO Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada Pressão 8,1 Bar SISTEMA ELÉTRICO Voltagem 24 V Bateria, tipo Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat) Bateria, capacidade 2 x 75 Ah Alternador 28V 100A VELOCIDADE <table><tr><td>1ª</td><td>4 km/h</td></tr><tr><td>2ª</td><td>9 km/h</td></tr><tr><td>3ª</td><td>16 km/h</td></tr><tr><td>4ª</td><td>22 km/h</td></tr><tr><td>5ª</td><td>31 km/h</td></tr><tr><td>6ª</td><td>42 km/h</td></tr><tr><td>7ª</td><td>48 km/h</td></tr></table> Marcha atrás 7 km/h CABINE Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 74 dBA (ISO 6396)	1ª	4 km/h	2ª	9 km/h	3ª	16 km/h	4ª	22 km/h	5ª	31 km/h	6ª	42 km/h	7ª	48 km/h
1ª	4 km/h																
2ª	9 km/h																
3ª	16 km/h																
4ª	22 km/h																
5ª	31 km/h																
6ª	42 km/h																
7ª	48 km/h																
TRANSMISSÃO Fabricante Allison Modelo 4700 ORS Configuração Transmissão planetária totalmente automática Layout Montado diretamente no motor Caixa de velocidades Engrenagens planetárias acionadas por embraiagem Velocidades 7 Fr x 1 Tr Embraiagem, tipo Multi-disco com acionamento hidráulico Controlo Eletrónico Controlo de binário Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades	TRAVÕES Travões de serviço Travões de duplo circuito, com acionamento hidráulico, de disco seco nos eixos de frente e do meio. Travões de banho de óleo com sistema de filtragem e arrefecimento. Força de travagem, máx.: 352 kN Parque & Emergência Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática Força de travagem, máx.: 206 kN Travões auxiliares Jacobs Engine Brake®. Redutor automático com ativação eletrónica do óleo dos travões. Redutor Continua: 593 cv Máxima: 1.118 cv																

Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO*				CAPACIDADE DE CARGA		PESO, OPC.	
VAZIO	kg	CARGA				CAIXA	m³		kg
Frente	17.280	Sem afundamento / Área de contacto (recomendado pelo fabricante de pneus)		Cálculo/Método praticado pela concorrência		Capacid. cheio	16	Revestimento	1.216
Meio	7.885					SAE 2:1 Capac.	20,5	Porta traseira	924
Traseiro	7.672	26.5 R 25	kPa	26.5 R 25	kPa	SAE 1:1 Capac.	24,5	KIT DE PNEUS EXTRA	
Total	32.837	Frente	376	Frente	167	SAE 2:1 Capac.			
CARGA		Meio/Tras	382	Meio/Tras	181	Porta Traseira	21	26.5 R 25	
Frente	21.233							(mais por veículo)	330
Meio	22.659					Carga útil	33.500 kg		
Traseiro	22.445								
Total	66.337								

* Pressão no solo calculada com pneus Michelin XADN+

Dimensões

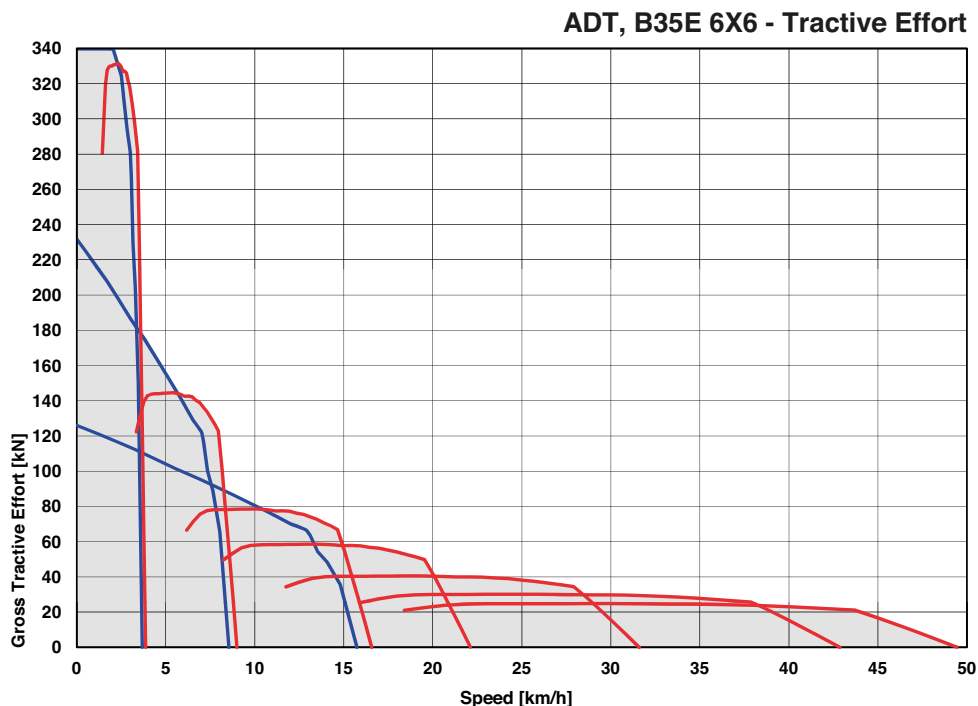
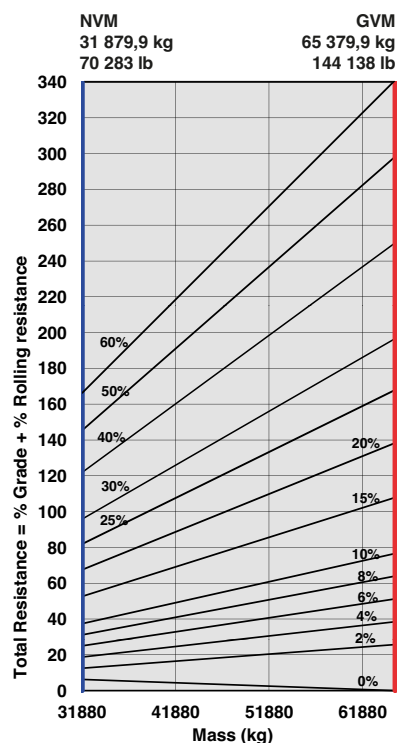


Machine Dimensions

A	Length - Transport Position with Tailgate	11 265 mm (36 ft. 12 in.)	J	Ground Clearance - Bin Fully Tipped	822 mm (32.4 in.)
A	Length - Transport Position w/o Tailgate	11 186 mm (36 ft. 8 in.)	K	Bin Lip Height - Transport Position	2 463 mm (8 ft. 1 in.)
A1	Length - Bin Fully Tipped	11 631 mm (38 ft. 2 in.)	L	Bin Length	5 709 mm (18 ft. 9 in.)
B	Height - Transport Position	3 752 mm (12 ft. 4 in.)	M	Load over Height	3 090 mm (10 ft. 2 in.)
B1	Height - Rotating Beacon	4 050 mm (13 ft. 3 in.)	N	Rear Axle Centre to Bin Rear	1 542 mm (5 ft.)
B2	Height - Load Light	4 073 mm (13 ft. 4 in.)	O	Mid Axle Centre to Rear Axle Centre	1 950 mm (6 ft. 5 in.)
B3	Bin Height - Fully Tipped w/o Rock Guard	7 213 mm (23 ft. 8 in.)	P	Mid Axle Centre to Front Axle Centre	4 438 mm (14 ft. 7 in.)
C	Width over Mudguards	3 495 mm (11 ft. 6 in.)	Q	Front Axle Centre to Machine Front	3 256 mm (10 ft. 8 in.)
C1	Width over Front Mudflaps	3 539 mm (11 ft. 7 in.)	R	Front Axle Centre to Artic Centre	1 558 mm (5 ft. 1 in.)
D	Width over Tyres - 26.5R25	3 438 mm (11 ft. 3 in.)	S	Approach Angle	23 °
E	Tyre Track Width - 26.5R25	2 768 mm (9 ft. 1 in.)	T	Maximum Bin Tip Angle	70 °
F	Width over Bin	3 112 mm (10 ft. 3 in.)	U	Maximum Articulation Angle	42 °
F1	Width over Tailgate	3 402 mm (11 ft. 2 in.)	V	Front Tie Down Height	1 215 mm (3 ft. 12 in.)
G	Width over Mirrors - Operating Position	3 614 mm (11 ft. 10 in.)	W	Machine Lifting Centres	10 652 mm (34 ft. 11 in.)
H	Ground Clearance - Artic	492 mm (19.37 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 26.5R25	4 891 mm (16 ft.)
I	Ground Clearance - Front Axle	493 mm (19.41 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 26.5R25	9 211 mm (30 ft. 3 in.)

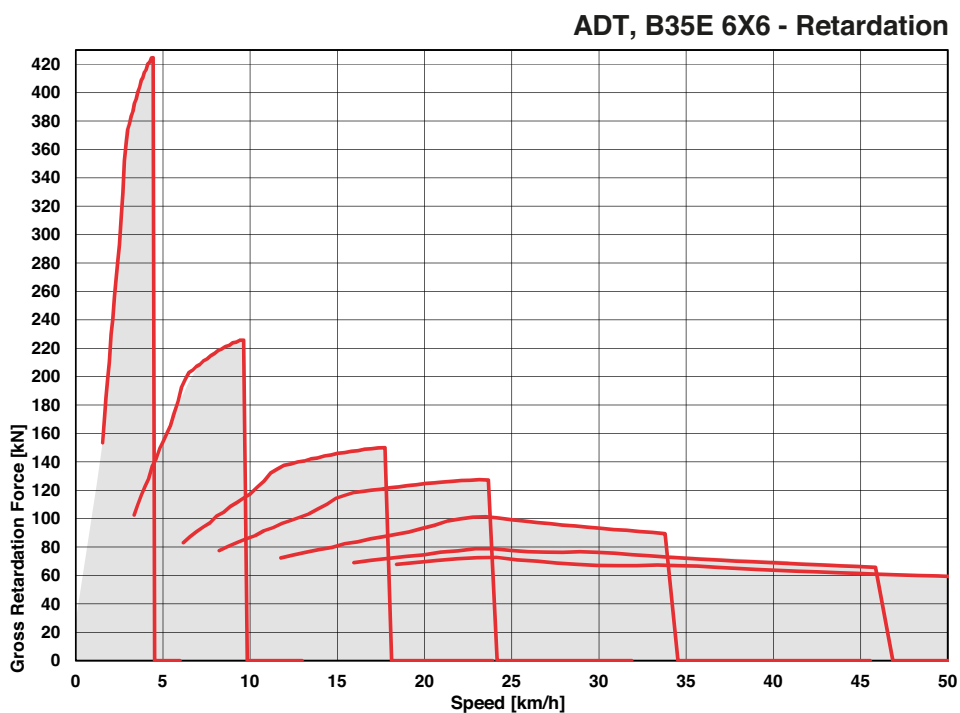
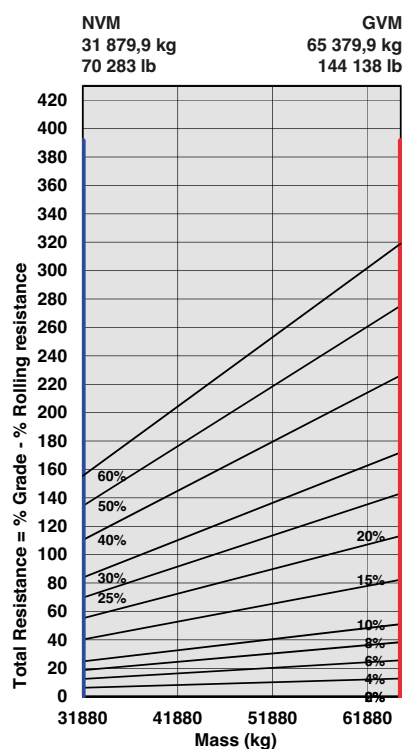
Tração / Capacidade para vencer declives

1. Determinar a resistência à tração identificando a interseção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração



Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a interseção com a linha da massa do veículo.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva. Nota: já está considerada no gráfico uma resistência típica de 2%.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima.



B40E Dumper Articulado

MOTOR Fabricante Mercedes Benz Modelo OM471LA Configuração 6 cilindros em linha, turbo e intercooler Potência 510 cv (380 kW) a 1.600 rpm de acordo com UN ECE R120 Binário 2.600 Nm @ 1.300 rpm Cilindrada 12.800 cm ³ Travões auxiliares Sistema Jacobs® Depósito de combustível 443 Litros Depósito de AdBlue® 40 Litros Certificação O motor OM471LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE	CAIXA DE VELOCIDADES Fabricante Kessler Série W2400 Layout Montagem exterior Disposição das engrenagens 3 engrenag. helicoidais em linha Diferencial de saída Diferencial inteirexos 29/71 proporcional. Bloqueio automático do diferencial EIXOS Fabricante Bell Modelo 30 T Diferencial Diferencial autoblocante com engrenagens cónicas de dentes espirais Redutores Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos	PNEUS Tipo Radial Earthmover Pneus 29.5 R 25 (875/65 R 29 opc.) SUSPENSÃO FRONTAL Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura SUSPENSÃO TRASEIRA Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional SISTEMA HIDRÁULICO Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga Bomba Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga Fluxo 300 L/min Pressão 310 Bar Filtro 5 microns DIREÇÃO Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência Número de voltas do volante 4,5 Ângulo de viragem 42° SISTEMA DE DESCARGA Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação Tempo de elevação 12 segundos Tempo de descida 11 segundos	Ângulo de descarga 70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado SISTEMA PNEUMÁTICO Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada Pressão 8,1 Bar SISTEMA ELÉTRICO Voltagem 24 V Bateria, tipo Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat) Bateria, capacidade 2 x 75 Ah Alternador 28V 100A VELOCIDADE 1ª 4 km/h 2ª 9 km/h 3ª 17 km/h 4ª 23 km/h 5ª 33 km/h 6ª 44 km/h 7ª 51 km/h Marcha atrás 7 km/h CABINE Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 77 dBA (ISO 6396)
TRANSMISSÃO Fabricante Allison Modelo 4700 ORS Configuração Transmissão planetária totalmente automática Layout Montado diretamente no motor Caixa de velocidades Engrenagens planetárias acionadas por embraiagem Velocidades 7 Fr x 1 Tr Embraiagem Multi-disco com acionamento hidráulico Controlo Eletrónico Controlo de binário Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades	TRAVÕES Travões de serviço Travões de duplo circuito, com acionamento hidráulico, de disco seco nos eixos de frente e do meio. Travões de banho de óleo com sistema de filtragem e arrefecimento. Força de travagem, máx.: 327 kN Parque & Emergência Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática Força de travagem, máx.: 218 kN Travões auxiliares Jacobs Engine Brake®. Redutor automático com ativação eletrónica do óleo dos travões. Redutor Contínua: 593 cv Máxima: 1.145 cv		

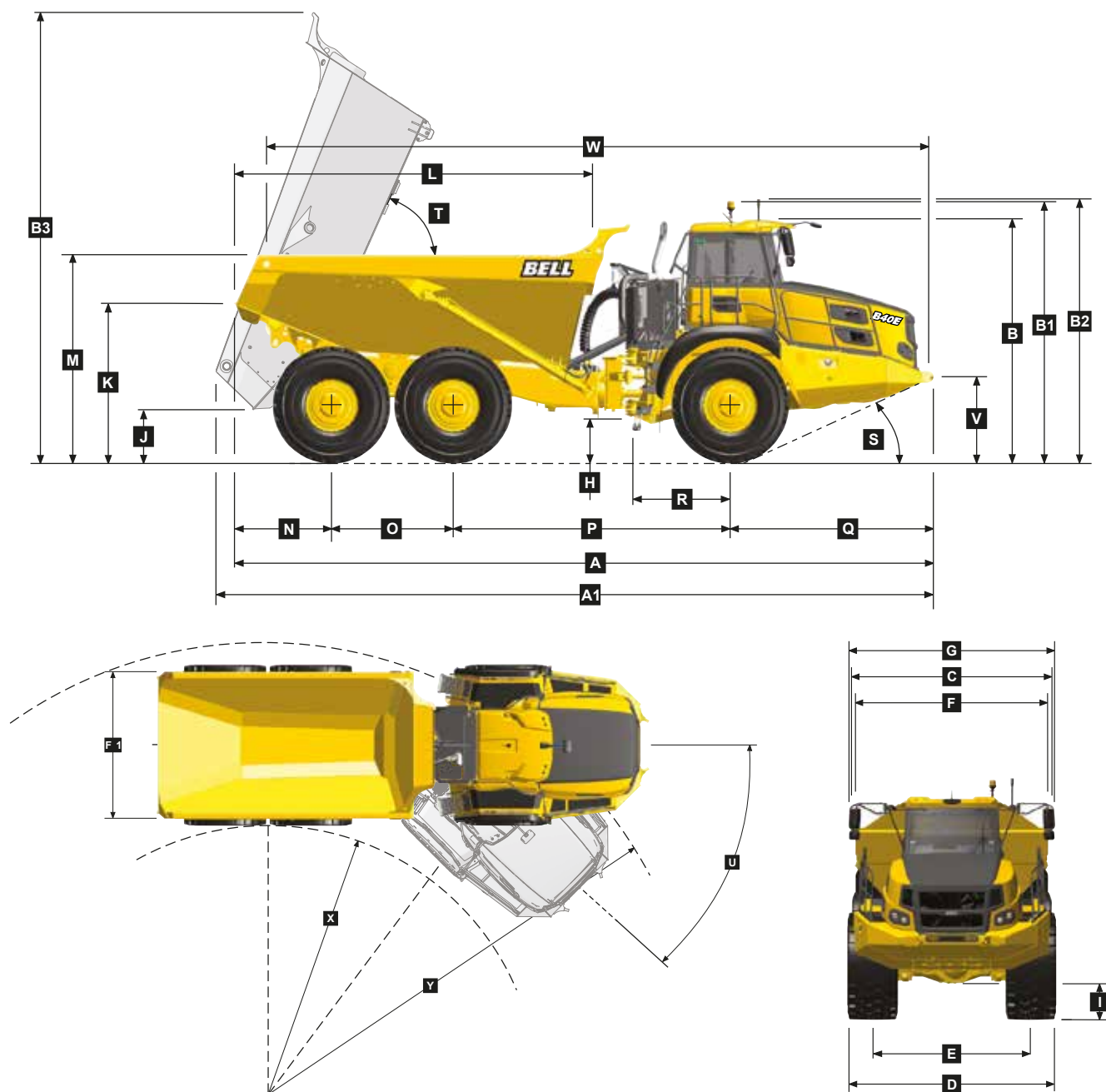
Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO*				CAPACIDADE DE CARGA		OPCIONAIS, PESO	
VAZIO	kg	CARGA				CAIXA	m³		kg
Frente	17.046	Sem afundamento / Área de contacto (recomendado pelo fabricante de pneus)		Cálculo/Método praticado pela concorrência		Capacid. cheio	19	Revestimento	1.369
Meio	7.811					SAE 2:1 Capac.	24	Porta traseira	1.002
Traseiro	7.598	29.5 R 25	kPa	29.5 R 25	kPa	SAE 1:1 Capac.	28,5	KIT DE PNEUS EXTRA	
Total	32.455	Frente	310	Frente	151	SAE 2:1 Capac, c/ porta traseira	24,5		
CARGA		Meio/Tras.	367	Traseira	169			29.5 R 25	516
Frente	21.921							875/65 R29	1.338
Meio	24.874	875/65 R29		875/65 R29		Carga útil	39.000 kg		
Traseiro	24.661	Frente	293	Frente	131				
Total	71.456	Meio/Tras.	329	Traseira	149				

* Pressão no solo calculada com pneus Michelin XADN+ 29.5R25. Pressão no solo calculada com pneus Michelin XAD65-1 875/65R29.

B40E

Dimensões

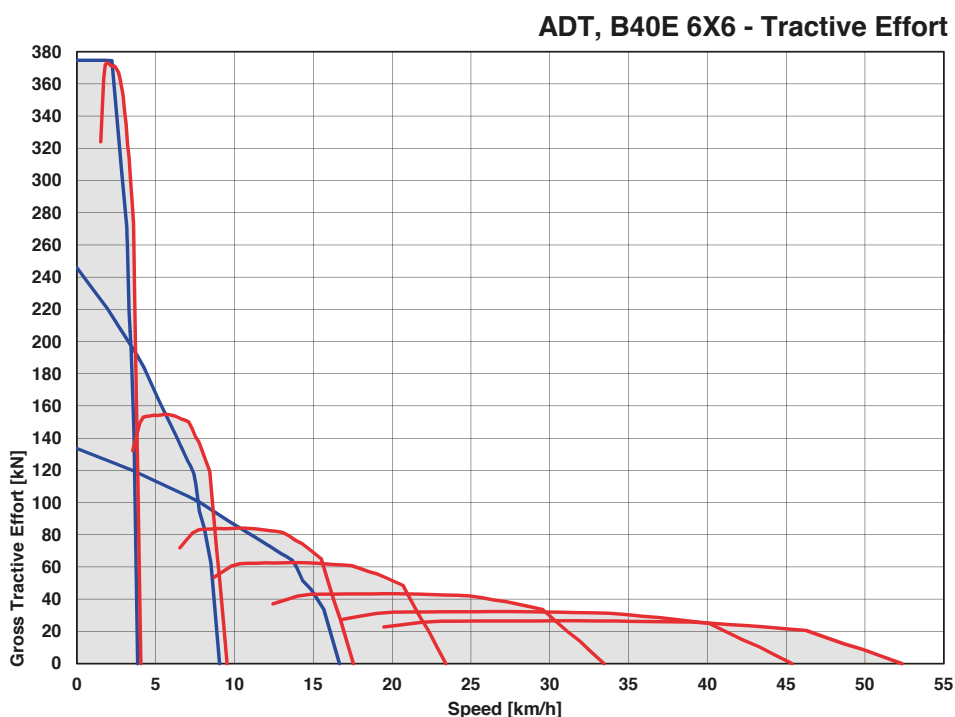
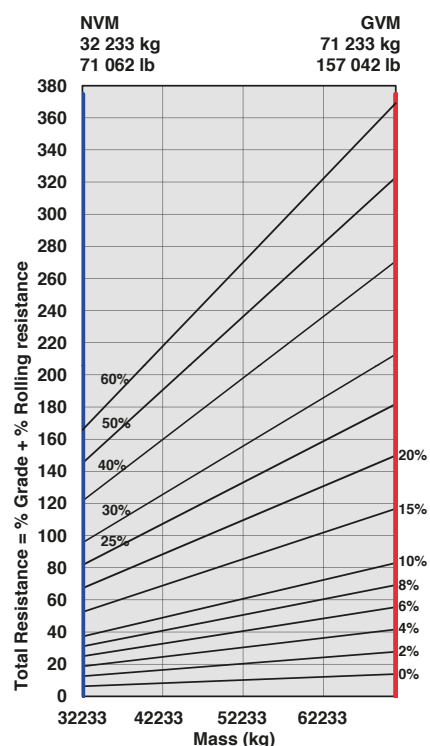


Machine Dimensions

A	Length - Transport Position with Tailgate	11 195 mm (36 ft. 9 in.)	K	Bin Lip Height - Transport Position	2 519 mm (8 ft. 3 in.)
A	Length - Transport Position w/o Tailgate	11 185 mm (36 ft. 8 in.)	L	Bin Length	5 742 mm (18 ft. 10 in.)
A1	Length - Bin Fully Tipped	11 741 mm (38 ft. 6 in.)	M	Load over Height	3 278 mm (10 ft. 9 in.)
B	Height - Transport Position	3 804 mm (12 ft. 6 in.)	N	Rear Axle Centre to Bin Rear	1 541 mm (5 ft.)
B1	Height - Rotating Beacon	4 102 mm (13 ft. 5 in.)	O	Mid Axle Centre to Rear Axle Centre	1 950 mm (6 ft. 5 in.)
B2	Height - Load Light	4 125 mm (13 ft. 6 in.)	P	Mid Axle Centre to Front Axle Centre	4 438 mm (14 ft. 7 in.)
B3	Bin Height - Fully Tipped	7 315 mm (23 ft. 12 in.)	Q	Front Axle Centre to Machine Front	3 256 mm (10 ft. 8 in.)
C	Width over Mudguards	3 495 mm (11 ft. 6 in.)	R	Front Axle Centre to Artic Centre	1 558 mm (5 ft. 1 in.)
D	Width over Tyres - 875/65 R29	3 656 mm (11 ft. 12 in.)	S	Approach Angle	24 °
D	Width over Tyres - 29.5R25	3 487 mm (11 ft. 5 in.)	T	Maximum Bin Tip Angle	70 °
E	Tyre Track Width - 875/65 R29	2 773 mm (9 ft. 1 in.)	U	Maximum Articulation Angle	42 °
E	Tyre Track Width - 29.5R25	2 725 mm (8 ft. 11 in.)	V	Front Tie Down Height	1 265 mm (4 ft. 2 in.)
F	Width over Bin	3 372 mm (11 ft.)	W	Machine Lifting Centres	10 591 mm (34 ft. 9 in.)
F1	Width over Tailgate	3 662 mm (12 ft.)	X	Inner Turning Circle Radius - 875/65 R29	4 782 mm (15 ft. 8 in.)
G	Width over Mirrors - Operating Position	3 614 mm (11 ft. 10 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 29.5R25	4 866 mm (15 ft. 12 in.)
H	Ground Clearance - Artic	545 mm (21.46 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 875/65 R29	9 320 mm (30 ft. 7 in.)
I	Ground Clearance - Front Axle	545 mm (21.46 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 29.5R25	9 235 mm (30 ft. 4 in.)
J	Ground Clearance - Bin Fully Tipped	878 mm (34.57 in.)			

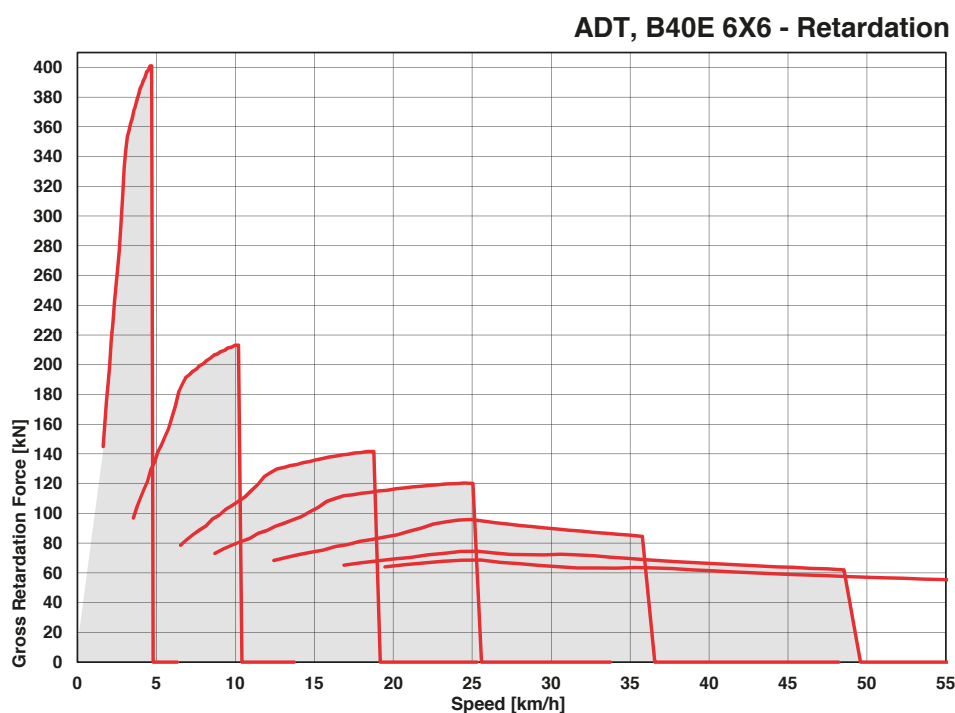
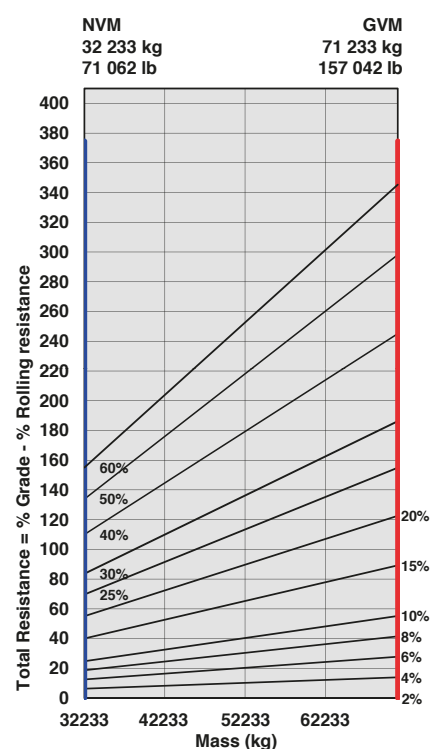
Tração / Capacidade para vencer declives

1. Determinar a resistência à tração identificando a interseção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação.
2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração



Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a interseção com a linha da massa do veículo.
 2. A partir desta interseção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva.
 3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima.
- Nota: já está considerada no gráfico uma resistência típica de 2%.



B45E Dumper Articulado

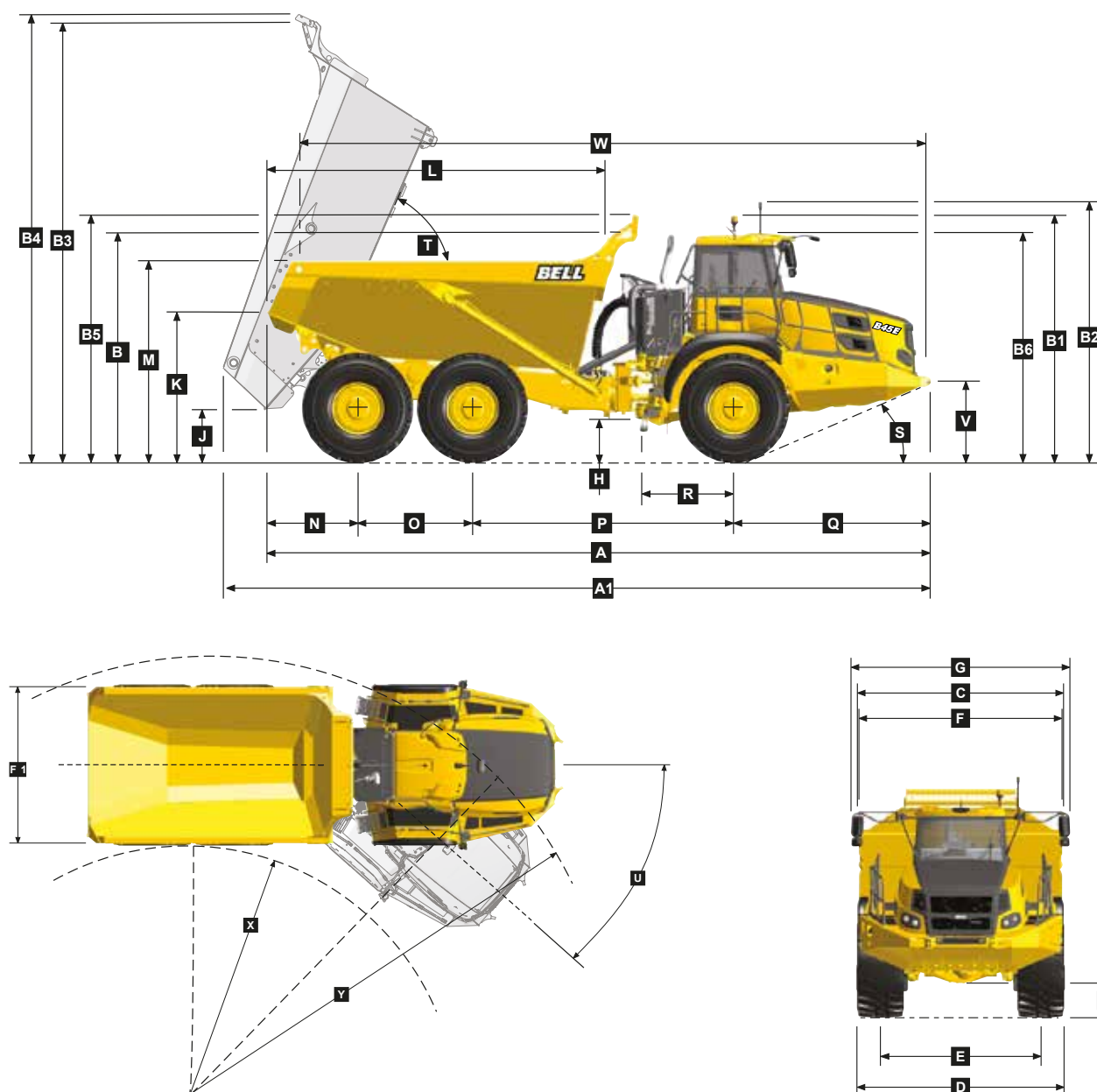
MOTOR Fabricante Mercedes Benz Modelo OM471LA Configuração 6 cilindros em linha, turbo e intercooler Potência 523 cv (390 kW) a 1.600 rpm de acordo com UN ECE R120 Binário 2.600 Nm @ 1.300 rpm Cilindrada 12.800 cm ³ Travões auxiliares Sistema Jacobs® Depósito de combustível 443 Litros Depósito de AdBlue® 40 Litros Certificação O motor OM471LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE	CAIXA DE VELOCIDADES Fabricante Kessler Série W2400 Layout Montagem exterior Disposição das engrenagens 3 engrenag. helicoidais em linha Diferencial de saída Diferencial inteireixos 29/71 proporcional. Bloqueio automático do diferencial EIXOS Fabricante Bell Modelo 30 T Diferencial Diferencial autoblocante com engrenagens cônicas de dentes espirais Redutores Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos	PNEUS Tipo Radial Earthmover Pneus 29.5 R 25 (875/65 R 29 opc.) SUSPENSÃO FRONTAL Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura SUSPENSÃO TRASEIRA Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional SISTEMA HIDRÁULICO Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga Bomba Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga Fluxo 300 L/min Pressão 310 Bar Filtro 5 microns DIREÇÃO Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência Número de voltas do volante 5 Ângulo de viragem 42° SISTEMA DE DESCARGA Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação Tempo de elevação 12 s Tempo de descida 11 s	Ângulo de descarga 70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado SISTEMA PNEUMÁTICO Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada Pressão 8,1 Bar SISTEMA ELÉTRICO Voltagem 24 V Bateria, tipo Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat) Bateria, capacidade 2 x 75 Ah Alternador 28V 100A VELOCIDADE 1ª 4 km/h 2ª 9 km/h 3ª 16 km/h 4ª 22 km/h 5ª 31 km/h 6ª 44 km/h 7ª 51 km/h Marcha atrás 7 km/h CABINE Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 77 dBA (ISO 6396)
TRANSMISSÃO Fabricante Allison Modelo 4700 ORS Configuração Transmissão planetária totalmente automática Layout Montado diretamente no motor Caixa de velocidades Engrenagens planetárias acionadas por embraiagem Velocidades 7 Fr x 1 Tr Embraiagem Multi-disco com acionamento hidráulico Controlo Eletrónico Controlo de binário Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades	TRAVÕES Travões de serviço Travões de duplo circuito, com acionamento hidráulico, de disco seco nos eixos de frente e do meio. Travões de banho de óleo com sistema de filtragem e arrefecimento. Força de travagem, máx.: 327 kN Parque & Emergência Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática Força de travagem, máx.: 218 kN Travões auxiliares Jacobs Engine Brake®. Redutor automático com ativação eletrónica do óleo dos travões. Redutor Contínua: 593 cv Máxima: 1.145 cv		

Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO*				PRESSÃO NO SOLO*		OPTION WEIGHTS	
VAZIO	kg	CARGA				CAIXA	m³		kg
Frente	17.775	Sem afundamento / Área de contacto (recomendado pelo fabricante de pneus)		Cálculo/Método praticado pela concorrência		Capac. cheio	19,5	Revestimento	
Meio	7.883					SAE 2:1 Capac.	25	Porta traseira	1.013
Traseira	7.394	29.5 R 25	kPa	29.5 R 25	kPa	SAE 1:1 Capac.	29,5		
Total	33.052	Frente	314	Frente	153	SAE 2:1 Capac.		KIT DE PNEUS EXTRA	
CARGA		Meio/Tras.	370	Traseira	176	c/ porta traseira	26	29.5 R 25	516
Frente	22.900							875/65 R29	1.338
Meio	25.821	875/65 R29		875/65 R29		Carga útil	33.500 kg		
Traseira	25.332	Frente	295	Frente	135		41.000 kg		
Total	74.053	Meio/Tras.	331	Traseira	154				

* Pressão no solo calculada com pneus Michelin XADN+ Michelin XADN+ 29.5R25. Pressão no solo calculada com pneus Michelin XAD65-1 875/65R29.

Dimensões

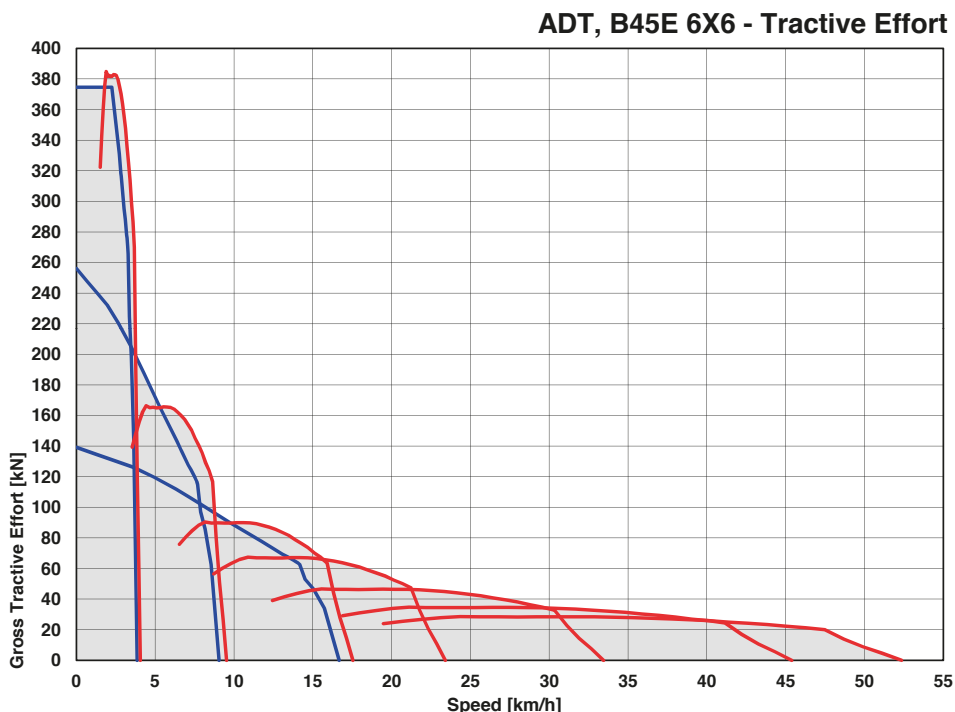
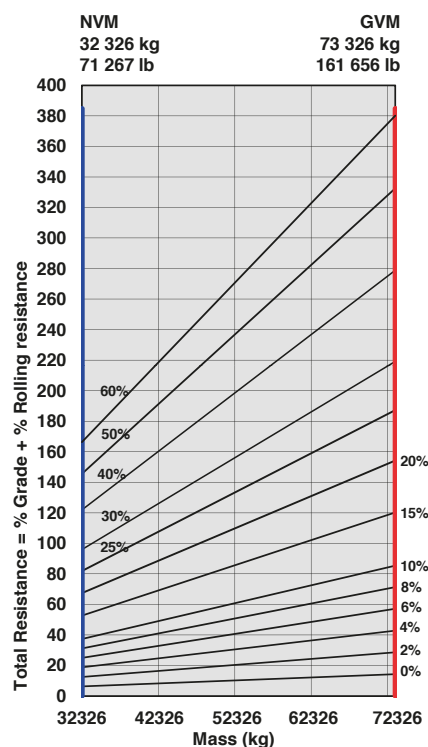


Machine Dimensions

A	Length - Transport Position with Tailgate	11 184 mm (36 ft. 8 in.)	I	Ground Clearance - Front Axle	545 mm (21.46 in.)
A	Length - Transport Position w/o Tailgate	11 184 mm (36 ft. 8 in.)	J	Ground Clearance - Bin Fully Tipped	881 mm (34.69 in.)
A1	Length - Bin Fully Tipped	11 778 mm (38 ft. 8 in.)	K	Bin Lip Height - Transport Position	2 522 mm (8 ft. 3 in.)
B	Height - Transport Position w/o Rock Guard	3 797 mm (12 ft. 5 in.)	L	Bin Length	5 753 mm (18 ft. 10 in.)
B	Height - Transport Position with Rock Guard	3 846 mm (12 ft. 7 in.)	M	Load over Height	3 324 mm (10 ft. 11 in.)
B1	Height - Rotating Beacon	4 102 mm (13 ft. 5 in.)	N	Rear Axle Centre to Bin Rear	1 540 mm (5 ft.)
B2	Height - Load Light	4 325 mm (14 ft. 2 in.)	O	Mid Axle Centre to Rear Axle Centre	1 950 mm (6 ft. 5 in.)
B3	Bin Height - Fully Tipped w/o Rock Guard	7 340 mm (24 ft. 1 in.)	P	Mid Axle Centre to Front Axle Centre	4 438 mm (14 ft. 7 in.)
B4	Bin Height - Fully Tipped with Rock Guard	7 448 mm (24 ft. 5 in.)	Q	Front Axle Centre to Machine Front	3 256 mm (10 ft. 8 in.)
B5	Height - Rock Guard Operating Position	4 125 mm (13 ft. 6 in.)	R	Front Axle Centre to Artic Centre	1 558 mm (5 ft. 1 in.)
B6	Height - Cab	3 804 mm (12 ft. 6 in.)	S	Approach Angle	24 °
C	Width over Mudguards	3 495 mm (11 ft. 6 in.)	T	Maximum Bin Tip Angle	70 °
D	Width over Tyres - 875/65 R29	3 656 mm (11 ft. 12 in.)	U	Maximum Articulation Angle	42 °
D	Width over Tyres - 29.5R25	3 487 mm (11 ft. 5 in.)	V	Front Tie Down Height	1 264 mm (4 ft. 2 in.)
E	Tyre Track Width - 875/65 R29	2 773 mm (9 ft. 1 in.)	W	Machine Lifting Centres	10 570 mm (34 ft. 8 in.)
E	Tyre Track Width - 29.5R25	2 725 mm (8 ft. 11 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 875/65 R29	4 782 mm (15 ft. 8 in.)
F	Width over Bin	3 448 mm (11 ft. 4 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 29.5R25	4 866 mm (15 ft. 12 in.)
F1	Width over Tailgate	3 738 mm (12 ft. 3 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 875/65 R29	9 320 mm (30 ft. 7 in.)
G	Width over Mirrors - Operating Position	3 614 mm (11 ft. 10 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 29.5R25	9 235 mm (30 ft. 4 in.)
H	Ground Clearance - Artic	546 mm (21.50 in.)			

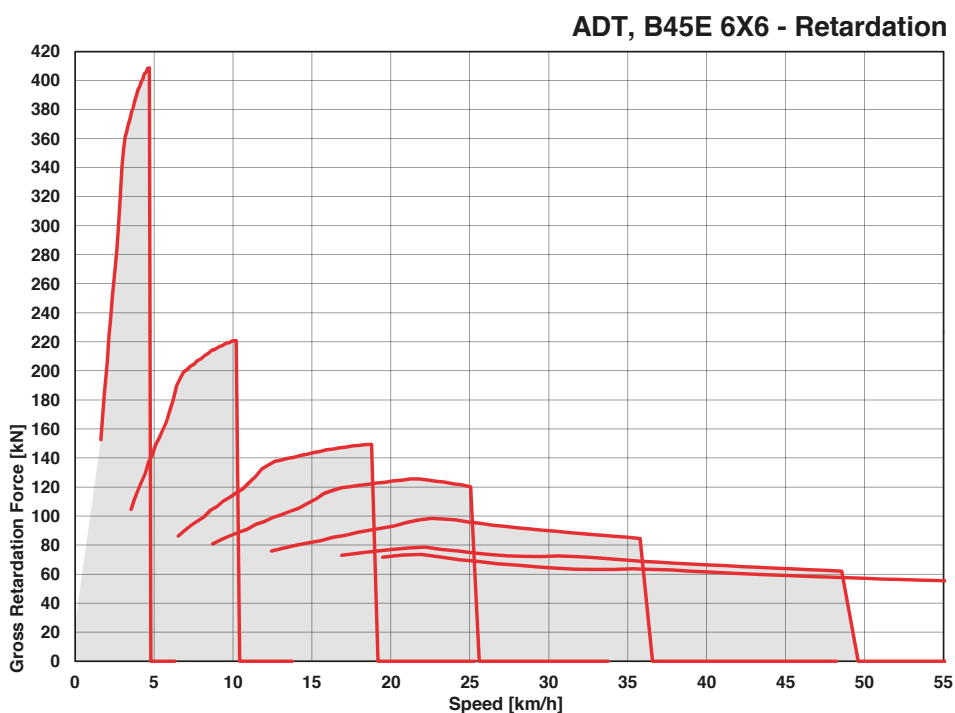
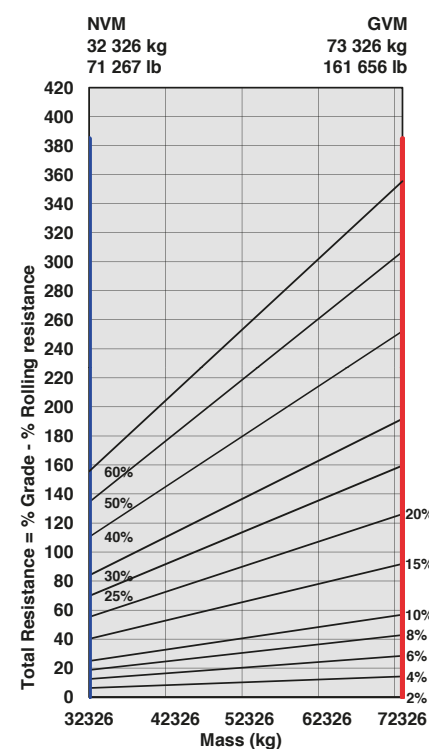
Tração / Capacidade para vencer declives

1. Determinar a resistência à tração identificando a intersecção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação.
2. A partir desta intersecção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração.



Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a intersecção com a linha da massa do veículo.
2. A partir desta intersecção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima.



B50E Dumper Articulado

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM473LA

Configuração
6 cilindros em linha, turbo e intercooler

Potência
577 cv (430 kW) a 1.600 rpm de acordo com UN ECE R120

Binário
2.850 Nm @ 1.300 rpm

Cilindrada
15.600 cm³

Travões auxiliares
Sistema Jacobs®

Depósito de combustível
494 Litros

Depósito de AdBlue®
40 Litros

Certificação
O motor OM473LA cumpre as normas Stage V / EPA Tier 4 Final da UE

TRANSMISSÃO

Fabricante
Allison

Modelo
4800 ORS

Configuração
Transmissão planetária totalmente automática

Layout
Montado diretamente no motor

Caixa de velocidades
Engrenagens planetárias acionadas por embraiagem

Velocidades
7 Fr x 1 Tr

Embraiagem
Multi-disco com acionamento hidráulico

Controlo
Eletrónico

Controlo de binário
Hidrodinâmico com bloqueio em todas as velocidades

CAIXA DE VELOCIDADES

Fabricante
Kessler

Série
W2400

Layout
Montagem exterior

Disposição das engrenagens
3 engrenag. helicoidais em linha

Diferencial de saída
Diferencial inteireiros 29/71 proporcional. Bloqueio automático do diferencial

EIXOS

Fabricante
Bell

Modelo
30 T

Diferencial
Diferencial autoblocante com engrenagens cónicas de dentes espirais

Redutores
Redutores planetários heavy-duty em todos os eixos

TRAVÕES

Travões de serviço
Travões de duplo circuito, com acionamento hidráulico, de disco seco nos eixos de frente e do meio. Travões de banho de óleo com sistema de filtragem e arrefecimento.

Força de travagem, máx.:
488 kN

Parque & Emergência
Travão de disco, aplicado por mola e libertação pneumática

Força de travagem, máx.:
215,5 kN

Travões auxiliares
Jacobs Engine Brake®. Redutor automático com ativação eletrónica do óleo dos travões.

Redutor
Continua: 732 cv
Máxima: 1.291 cv

PNEUS

Tipo
Radial Earthmover

Pneus
875/65 R 29 (29.5 R 25 opc.)

SUSPENSÃO FRONTAL

Suspensão Comfort Ride ativa de dupla taxa de rigidez, incluindo controlo de altura

SUSPENSÃO TRASEIRA

Balancins oscilantes com blocos de suspensão em borracha laminada

Balancim Comfort Ride passivo de dupla taxa de rigidez opcional

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema integral de deteção de carga para direção, basculamento e travagem; bomba de direção de emergência com deteção de carga

Bomba
Bomba de pistões de caudal variável c/ deteção de carga

Fluxo
300 L/min

Pressão
310 Bar

Filtro
5 microns

DIREÇÃO

Cilindros de dupla ação, com bomba de direção de emergência

Número de voltas do volante
4,9

Ângulo de viragem
42°

SISTEMA DE DESCARGA

Dois cilindros de descarga de um único estágio e dupla ação

Tempo de elevação
12 s

Ângulo de descarga
70° standard, ou qualquer outro ângulo inferior programado

SISTEMA PNEUMÁTICO

Secador de ar com aquecimento e válvula de descarga integrada

Pressão
8,1 Bar

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem
24 V

Bateria, tipo
Duas baterias AGM (Absorbent Glass Mat)

Bateria, capacidade
2 x 75 Ah

Alternador
28V 100A

VELOCIDADE

1ª	4 km/h
2ª	9 km/h
3ª	17 km/h
4ª	23 km/h
5ª	33 km/h
6ª	44 km/h
7ª	51 km/h
Marcha atrás 7 km/h	

CABINE

Certificação ROPS/FOPS; som no interior da cabine 77 dBA (ISO 6396)

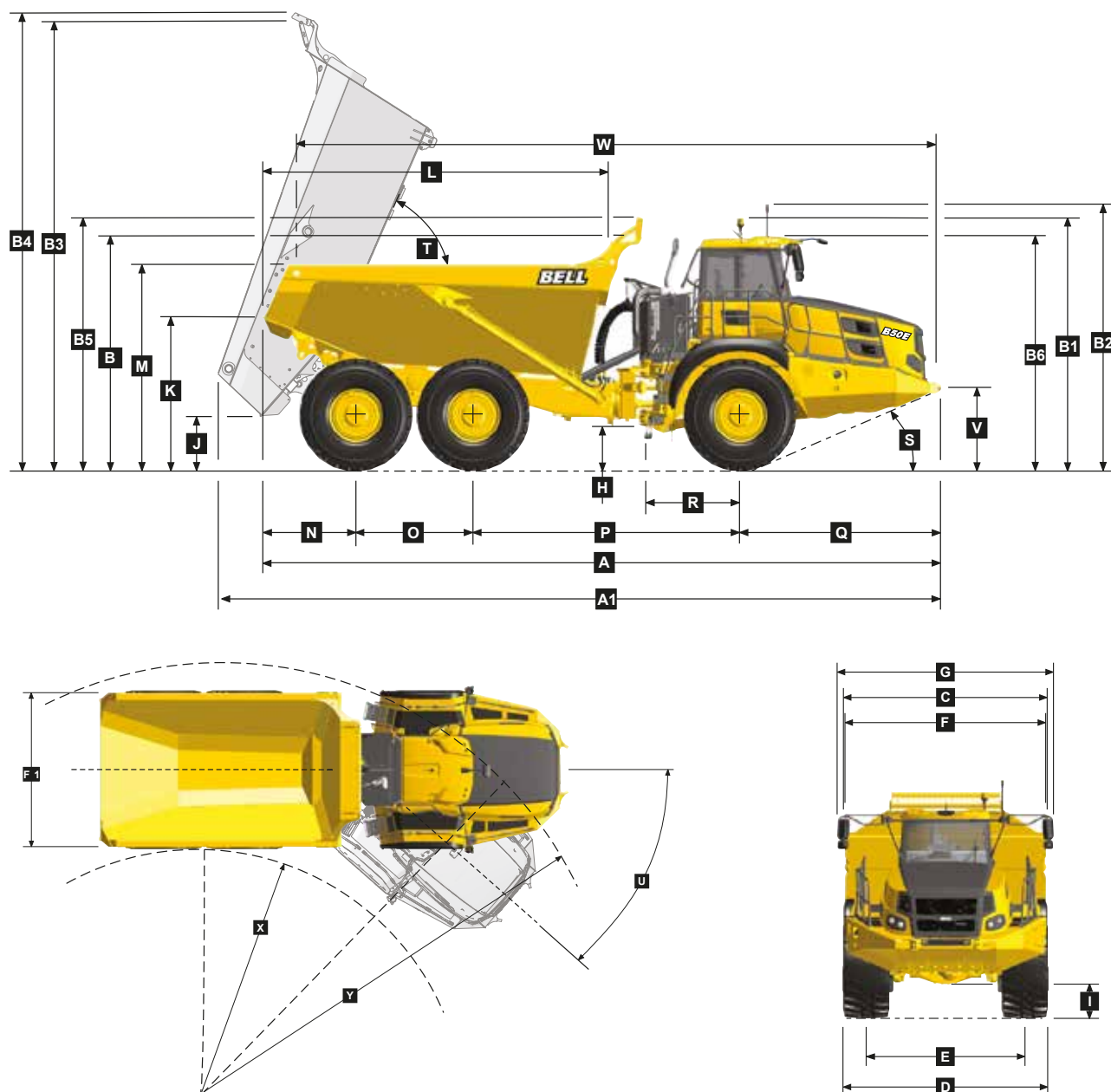
Capacidade de Carga & Pressão no Solo

PESO OPERATIVO		PRESSÃO NO SOLO*		CAPACIDADE DE CARGA		OPCIONAIS, PESO	
VAZIO	kg	CARGA		CAIXA	m ³		kg
Frente	18.554	(Método sem afundamento / Área total de contacto)		Capacid. cheio	21,5	Revestimento	1 495
Meio	8.718	875/65 R29	kPa	SAE 2:1 Capac.	27,5	Porta traseira	1 136
Traseira	8.613	Frente	297	SAE 1:1 Capac.	33	29.5 R 25	
Total	35.885	Meio e Tras.	366	SAE 2:1 Capac.		(por veículo) Menos	1 334
CARGA				c/ porta traseira	29	KIT DE PNEUS EXTRA	
Frente	24.274	29.5 R 25	kPa			29.5 R 25	
Meio	28.558	Frente	339	Carga útil	45.400 kg	(por veículo) Mais	516
Traseira	28.453	Meio e Tras.	381			875/65 R29	
Total	81.285					(por veículo) Mais	1.338

* Pressão no solo calculada com pneus Michelin XADN+ 29.5R25. Pressão no solo calculada com pneus Michelin XAD65-1 875/65 R29.

B50E

Dimensões

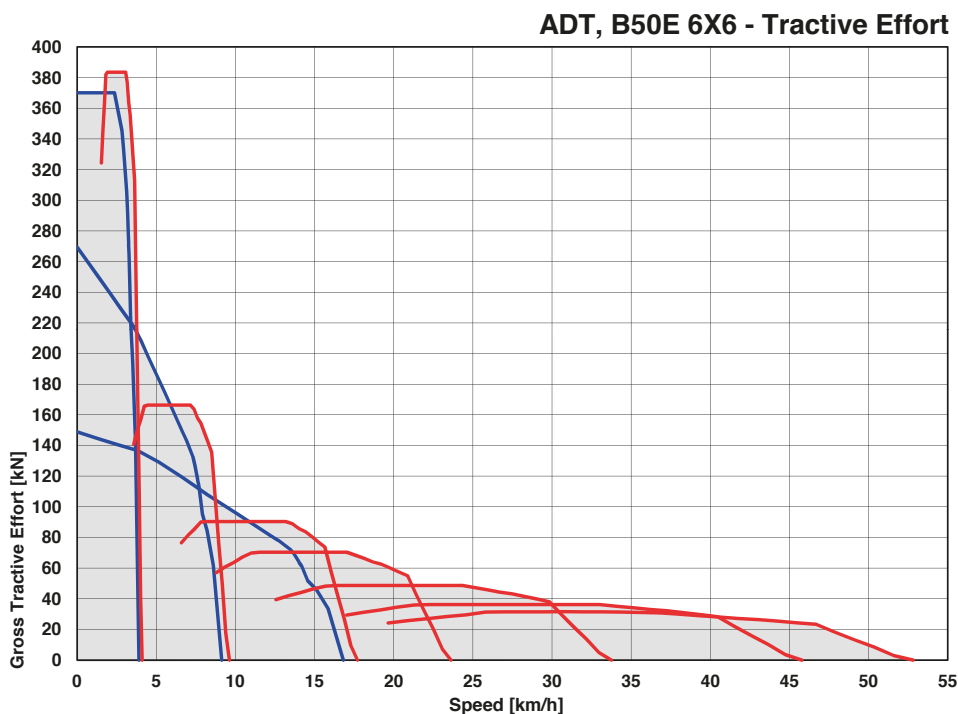
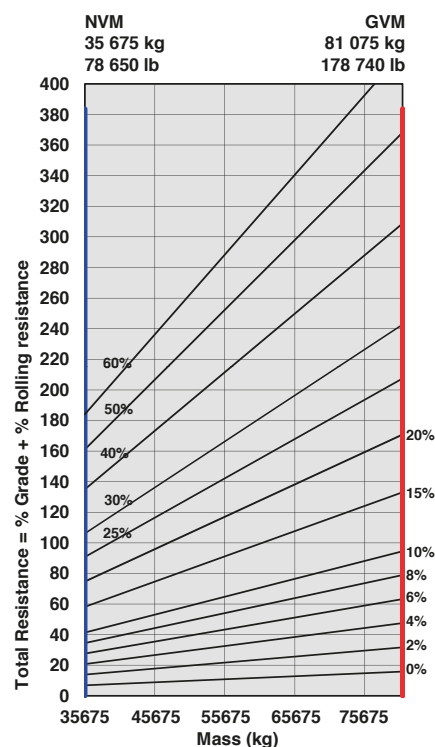


Machine Dimensions

A	Length - Transport Position with Tailgate	11 272 mm	(37 ft.)	I	Ground Clearance - Front Axle	555 mm	(21.85 in.)
A	Length - Transport Position w/o Tailgate	11 272 mm	(37 ft.)	J	Ground Clearance - Bin Fully Tipped	907 mm	(35.71 in.)
A1	Length - Bin Fully Tipped	11 916 mm	(39 ft. 1 in.)	K	Bin Lip Height - Transport Position	2 542 mm	(8 ft. 4 in.)
B	Height - Transport Position w/o Rock Guard	3 822 mm	(12 ft. 6 in.)	L	Bin Length	5 714 mm	(18 ft. 9 in.)
B	Height - Transport Position with Rock Guard	3 870 mm	(12 ft. 8 in.)	M	Load over Height	3 396 mm	(11 ft. 2 in.)
B1	Height - Rotating Beacon	4 112 mm	(13 ft. 6 in.)	N	Rear Axle Centre to Bin Rear	1 533 mm	(5 ft.)
B2	Height - Load Light	4 335 mm	(14 ft. 3 in.)	O	Mid Axle Centre to Rear Axle Centre	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3	Bin Height - Fully Tipped w/o Rock Guard	7 325 mm	(24 ft.)	P	Mid Axle Centre to Front Axle Centre	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4	Bin Height - Fully Tipped with Rock Guard	7 430 mm	(24 ft. 5 in.)	Q	Front Axle Centre to Machine Front	3 351 mm	(10 ft. 12 in.)
B5	Height - Rock Guard Operating Position	4 148 mm	(13 ft. 7 in.)	R	Front Axle Centre to Artic Centre	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6	Height - Cab	3 813 mm	(12 ft. 6 in.)	S	Approach Angle	23 °	
C	Width over Mudguards	3 790 mm	(12 ft. 5 in.)	T	Maximum Bin Tip Angle	70 °	
D	Width over Tyres - 875/65 R29	3 832 mm	(12 ft. 7 in.)	U	Maximum Articulation Angle	42 °	
D	Width over Tyres - 29.5R25	3 714 mm	(12 ft. 2 in.)	V	Front Tie Down Height	1 269 mm	(4 ft. 2 in.)
E	Tyre Track Width - 875/65 R29	2 949 mm	(9 ft. 8 in.)	W	Machine Lifting Centres	10 632 mm	(34 ft. 11 in.)
E	Tyre Track Width - 29.5R25	2 952 mm	(9 ft. 8 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 875/65 R29	4 694 mm	(15 ft. 5 in.)
F	Width over Bin	3 735 mm	(12 ft. 3 in.)	X	Inner Turning Circle Radius - 29.5R25	4 753 mm	(15 ft. 7 in.)
F1	Width over Tailgate	4 027 mm	(13 ft. 4 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 875/65 R29	9 408 mm	(30 ft. 10 in.)
G	Width over Mirrors - Operating Position	4 027 mm	(13 ft. 3 in.)	Y	Outer Turning Circle Radius - 29.5R25	9 349 mm	(30 ft. 8 in.)
H	Ground Clearance - Artic	558 mm	(21.97 in.)				

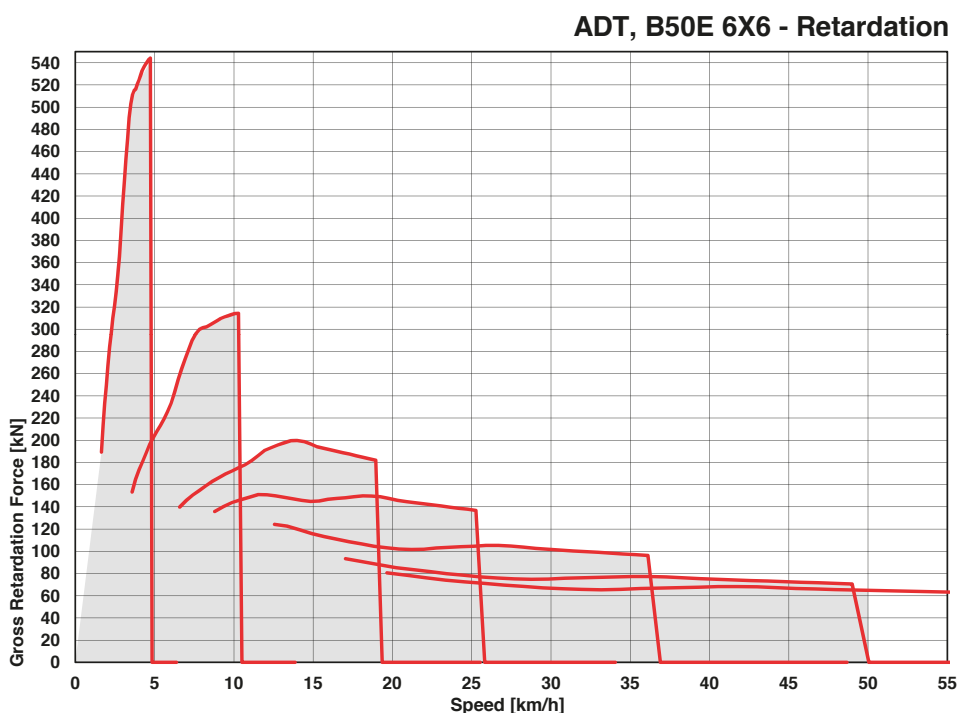
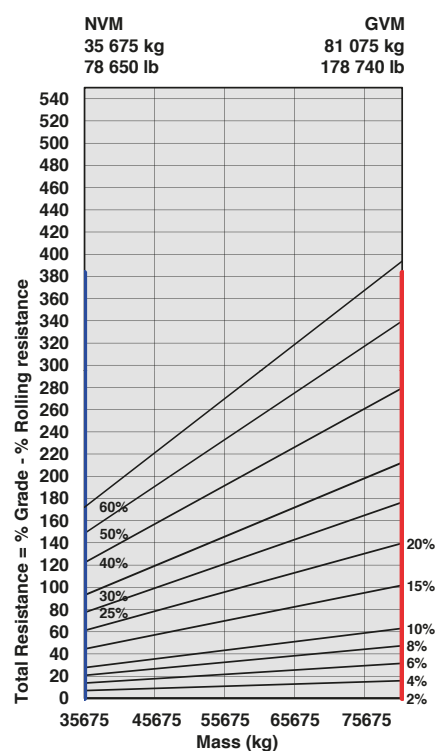
Tração / Capacidade para vencer declives

1. Determinar a resistência à tração identificando a intersecção entre a linha da massa do veículo e a linha de inclinação.
2. A partir desta intersecção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva da tração.
3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima atingida para essa resistência à tração.



Redutor

1. Determinar a força de retardação necessária, encontrando a intersecção com a linha da massa do veículo.
 2. A partir desta intersecção, seguir horizontalmente para a direita ao longo do gráfico até a linha cruzar a curva.
 3. Descer a partir desse ponto para determinar a velocidade máxima.
- Nota: já está considerada no gráfico uma resistência típica de 2%.



Reservamo-nos o direito de alterar os dados técnicos e o design sem aviso prévio.

Maior segurança e mais opções

Os dumpers articulados Bell podem ser equipados com a mais recente tecnologia PDS/CAS* disponível no mercado, garantindo o cumprimento da legislação para minas a céu aberto e pedreiras e a segurança dos operadores, outros trabalhadores e restante equipamento móvel no local.



Contacte os serviços técnicos da Moviter

Ao mesmo tempo, os proprietários têm a flexibilidade de escolher uma solução PDS/CAS* que melhor se adapta às suas necessidades e orçamento

Prepare o seu dumper com o **sistema PDS/CAS Nível 9**



MOVITER EQUIPAMENTOS, S.A.

Parque Movicortes • 2404-006 Azoia • Leiria

Tel. 244 850 240 • moviter@movicortes.pt • www.moviter.pt

LEIRIA • LISBOA • MAIA • FUNCHAL //

LUANDA • CASABLANCA • CONACRI



BELL INTERNATIONAL - Tel: +27 (0)35-907 9297

E-mail: connect@bellequipment.com • www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8-9355-2442



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +1 (854) 855 7507

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

